МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю: Декан

физико-математического

₩ факультета Н.Б. Федорова

«30» августа 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ДЕЛА

Уровень основной профессиональной образовательной программы: бакалавриат

Направление подготовки: 43.03.01 Сервис

Направленность (профиль) подготовки: Сервис в индустрии моды и красоты

Форма обучения: очная

Сроки освоения ОПОП: нормативный (4 года)

Факультет: физико-математический

Кафедра: общей и теоретической физики и МПФ

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения учебной дисциплины **Технология швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.

- 2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ОД.13 **Технология швейного дела** относится к вариативной части Блока 1 (обязательные дисциплины).
- 2.2. Для изучения данной учебной дисциплины необходимы следующие предшествующие дисциплины:
 - Материаловедение
 - Инженерная графика
- 2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:
 - «Основы конструирования одежды»
 - «Основы моделирования одежды»
 - «Художественная отделка швейных изделий»
 - «Технологический практикум №2 по швейному делу»
 - «Технологический практикум №3 по швейному делу»
 - «Технологический практикум №4 по швейному делу»
 - Учебная практика
 - Производственная практика
 - Выпускная квалификационная работа

2.4 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающих общекультурных (ОК) (общепрофессиональных- ОПК) и профессиональных (ПК) компетенций:

№	Номер/индекс	Содержание компетенции	В результате изуч	ения учебной дисциплины обуч	ающиеся должны:
п/п	компетенции	(или ее части)	Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	 этапы и виды работ при производстве одежды; способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; сущность и режимы ВТО; технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяе- 	- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива
			мое оборудование		
2.	ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	вопросы обеспечения качества швейных изделий	пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий

2.5 Карта компетенций дисциплины.

	КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ									
НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Технология швейного дела										
формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и ма риалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раску материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспеченые высокого качества продукции.										
В процессе освоения дан	ной дисциплины студент ф	рормирует и демонстрирует следующие								
•		Общепрофессиональные г	компетенции:							
компетенции		Перечень компонентов	Технологии форми- рования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компе- тенций					
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА			•						
ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	Знать - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование Уметь: - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; Владеть навыками изображения	Путем проведения лекционных, лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, экзамен	Пороговый Знает - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование Владеет навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкци-					

		структурных схем методов техноло-			онных карт на всевозмож-
		гической обработки, как отдельных			ные операции пошива
		узлов, так и плечевой и поясной			Повышенный
		одежды, составления технологических			Умеет самостоятельно вы-
		последовательностей на обработку			бирать рациональные спосо-
		узлов и изделий, инструкционных			бы обработки одежды с уче-
		карт на всевозможные операции по-			том конструктивного реше-
		шива			ния, технологических
		шива			свойств материалов, требо-
					ваний индивидуального по-
					требителя; выполнять образ-
					цы всех видов швов и отде-
					лочных деталей, применяе-
					мых в изделиях; основные
					узлы, используемые при из-
					готовлении всех видов
					одежды
140141111111111111111111111111111111111		Профессиональные кол		_	**
КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технологии форми-	Форма оценочного	Уровни освоения компе-
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА		рования	средства	тенций
	готовность к осу-	Знать вопросы обеспечения качества	Путем проведения	Тестирование, лабо-	Пороговый
	ществлению контроля	швейных изделий	лекционных, лабора-	раторные работы,	Знает вопросы обеспечения
	качества процесса сер-	Уметь пользоваться современными	торных занятий, при-	экзамен	качества швейных изделий
	виса, параметров тех-	методами контроля технологических	менения новых обра-		Умеет пользоваться совре-
	нологических процес-	операций; осуществлять контроль ка-	зовательных техно-		менными методами кон-
	сов, используемых	чества изготовления швейных изделий	логий, организации		троля технологических опе-
	ресурсов	Владеть методиками осуществления	самостоятельных ра-		раций; осуществлять кон-
ПК-12		контроля качества параметров изго-	бот.		троль качества изготовления
		товления швейных изделий			швейных изделий
					Повышенный
					Умеет самостоятельно ис-
1				1	
					пользовать методики осу-
					пользовать методики осуществления контроля каче-

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Вид учебной работы					
			часов			
1		2	6			
Контактная работа обучающихся с преподав учебных занятий) (всего)	ателем (по видам	54	54			
В том числе:						
Лекции (Л)		18	18			
Практические занятия (ПЗ), Семинары (С)						
Лабораторные работы (ЛР)		36	36			
Самостоятельная работа студента (всего)		54	54			
В том числе		-	-			
СРС в семестре:		54	54			
Курсовая работа	КП КР	-				
Другие виды СРС:		54	54			
Изучение и конспектирование основной и дополнит	ельной литературы,	11	11			
работа со справочными материалами (словарями, эн	циклопедиями)					
Подготовка к выполнению лабораторной работы		12	12			
Подготовка к защите лабораторной работы		13	13			
Подготовка к тестированию		8	8			
		10	10			
СРС в период сессии						
	зачет (3),					
Вид промежуточной аттестации						
	экзамен (Э)	36	36			
ИТОГО: Общод трудоомизости	часов	144	144			
ИТОГО: Общая трудоемкость	зач. ед.	4	4			

2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

№ се- местра	№ раз- дела	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела в дидактических единицах
1	2	3	4
5	1.	Введение в технологию швейного дела	Задачи дисциплины. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Клеевые методы обработки деталей одежды. Подготовка тканей к раскрою. Подготовка деталей кроя к пошиву.
5	2.	Обработка мелких деталей	Обработка клапанов (с отделкой, с кантом, оборкой, кружевом). Обработка листочек (с настрочными концами обтачным швом, с втачными концами). Обработка хлястиков и пат, поясов, шлевок).
5	3.	Обработка карманов	Изучение методов обработки прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки карманов в швах верх-

	1		T
			ней одежды на подкладке. Изучение мето-
			дов обработки накладных карманов в верх-
			ней одежде на подкладке. Изучение методов
			обработки прорезных карманов брюк.
		Поузловая обработка деталей изде-	Виды вытачек и способы их обработки.
		лий плечевой и поясной одежды.	Виды кокеток. Соединение неотлетных ко-
			кеток с основными деталями изделия. Обра-
			ботка отлетных кокеток. Виды рельефов.
			Обработка рельефов. Способы обработки
			горловины в изделиях без воротника. Спо-
			собы обработки шлиц в изделиях на под-
			кладке и без подкладки. Способы обработки
			застежки-«молнии» в юбках. Изучение ме-
_	4.		тодов обработки верхних срезов брюк. Об-
5	4.		работка нижнего среза брюк без манжет и с
			манжетами. Способы обработки воротников
			в изделиях платьевой группы. Изучение ме-
			тодов обработки воротников и соединение
			их с изделием в верхней одежде на подклад-
			ке. Изучение методов обработки бортов в
			верхней одежде на подкладке. Изучение ме-
			тодов обработки втачных рукавов без ман-
			жет и соединение их с изделием в верхней
			одежде на подкладке

2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учеб- ной дисциплины		Виды учебной деятельности, включая само- стоятельную работу студентов (в часах)							иды учебной деятельности, включая само- стоятельную работу студентов (в часах) еме (по не				Формы теку- щего кон- троля успева- емости (по неделям
			Л	ЛР	П3/С	CPC	всего	семестрам)							
1	2	3	4	5	6	7	8	9							
5	1.	Введение в технологию швейного дела	2	2		6	10	<i>1 неделя</i> Защита лабора- торных работ							
5	2.	Обработка мелких деталей	2	2		12	16	2 неделя Защита лабора- торных работ							
5	3.	Обработка карманов	4	10		16	30	3-7 неделя Защита лабора- торных работ, тестирование							
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	4	22		20	46	8-18 неделя Защита лабора- торных работ, тестирование							
		Разделы дисциплины № 1-4					36	Экзамен							
		ИТОГО за семестр	18	36		54	144	Экзамен							

2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

№ ce- мес тра	№ раз- дела	Наименование раздела учебной дисциплины	Наименование лабораторных работ	Всего часов
1	2	3	4	5
5	1.	Введение в технологию швейного дела	1.Классификация машинных швов. Изготовление образцов машинных швов.	2
5	2.	Обработка мелких деталей	2.Обработка клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок.	2
5	3.	Обработка карманов	3. Изготовление образцов прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке 4. Изготовление образцов прорезных	2
			карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке 5. Изготовление образцов карманов в швах верхней одежды на подклад-	2
			ке 6. Изготовление образцов накладных карманов в верхней одежде на подкладке	2
			7. Изготовление образцов прорезных карманов брюк.	2
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	8. Изготовление образцов вытачек, рельефов, защипов, складок.	2
			9. Изготовление образцов отлетных и неотлетных кокеток. 10. Изготовление образцов обработки горловины в изделиях без под-	2 2
			кладки. 11. Изготовление образцов шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки.	2
			12. Изготовление образцов застеж- ки-«молнии» в юбках.	2
			13. Изготовление образцов обработки верхних срезов брюк.	2
			14. Изготовление образцов нижнего среза брюк без манжет и с манжетами.	2
			15. Изготовление образцов воротников в изделиях платьевой группы.	2
			16. Изготовление образцов воротников и соединение их с изделием в	2
			верхней одежде на подкладке. 17. Изготовление образцов бортов в верхней одежде на подкладке.	2
			18. Изготовление образцов втачных рукавов без манжет и соединение их	2
		ИТОГО	с изделием в верхней одежде на подкладке.	26
		ИТОГО в семестре		36

2.3.КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.

3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

	3.1	. Виды СРС		
№ се- местра	№ раз- дела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды СРС	Всего часов
1	2	3	4	5
_		Введение в технологию швейного дела	1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)	1
5	1.		 Подготовка к выполнению лабораторной работы Подготовка к защите лабораторной работы Подготовка к экзамену 	2 2 1
5	2.	Обработка мелких деталей	Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) Подготовка к выполнению лабораторной работы	3
3	2.		 Подготовка к защите лабораторной работы Подготовка к тестированию Подготовка к экзамену 	3 1 2
5	3.	Обработка карманов	Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) Подготовка к выполнению лабораторной работы	3
			 Подготовка к защите лабораторной работы Подготовка к тестированию Подготовка к экзамену 	4 3 3
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	 Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) Подготовка к выполнению лабораторной работы 	4
			 Подготовка к защите лабораторной работы Подготовка к тестированию Подготовка к экзамену 	4 4 4
		итс	ОГО в семестре:	54

3.2. График работы студента Семестр № __5__

Форма оценочного средства*	Условное обозначение		Номер недели																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Тестирование письменное, компьютерное	ТСп, ТСк		•	-	-	•	+		-	-	-	•	•	•	+	-		•	+
Защита лабораторных работ	ЗРЛ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Задания для самостоятельной работы	Форма
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	отчетности
Разработать классификацию ассортиментных групп одежды	Представить конспект, эс-
в виде таблицы (схемы). Подобрать эскизы в соответствии с	кизы
представленной классификацией	
Ниточные методы соединения: классификация, требования	Представить сообщение
Организация рабочих мест, безопасные условия работы.	Представить конспект,
Разработать классификацию технологического оборудова-	таблицы
ния, характеристику швейного оборудования.	
Рассмотреть способы получения форм рукавов, воротников	Представить аналитиче-
с помощью складок, защипов, подрезов. Разработать техно-	ское сообщение, эскизы,
логические схемы обработки подрезов с отделкой.	схемы узлов
Виды прокладочных материалов, их соединение с	Представить конспект, эс-
основными Соединение деталей по линии талии	кизы, схемы
разработать схемы технологических узлов, выполнить обра-	Представить конспект, эс-
зец одного из предложенных методов, разработать инструк-	кизы, схемы, образцы
ционную карту на выполнение застежки в брюках	
Обработка горловины и проймы обтачкой-кокеткой	
Способы соединения воротников с глухой горловиной.	Представить конспект, эс-
Способы соединения однослойных, ассиметричных ворот-	кизы, инстр. карты, образ-
ников.	цы
Особенности соединения воротников из трудоемких мате-	
риалов: меха, трикотажа, кожи, замши, дублированных и	
ворсовых материалов.	
Способы обработки цельновыкроенных воротников	
Требования стандартов к обработке низа изделий. Виды от-	Представить конспект, эс-
делки низа изделий, форма низа, степень и способы раскле-	кизы, схемы
шения изделий к низу. Способы обработки низа изделий со	
складками, клиньями, в изделиях на подкладке.	
Соединение частей рукавов. Виды отделки рукавов, способы	Представить конспект, эс-
обработки низа рукавов.	кизы, схемы
Виды, методы контроля. Технологические дефекты.	Заполнить таблицу

- 4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ *(см. Фонд оценочных средств)*
- 4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине

Рейтинговая система не используется.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБ-НОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Основная литература

№	Автор (ы), наименование, вид издания, место	Используется	Ce-	Количество экземпляров			
п/п	издания и издательство, год	при изучении		В библиотеке	На кафед-		
1	2	разделов 3	4	5	pe 6		
1	Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2011 128 с Режим доступа: http://znanium.com/bookread2.php?book=590 239 (дата обращения: 27.08.2019).		5	ЭБС	•		
2	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст]: учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М.А. Силаева Москва: Академия, 2012 352 с.		5	12			
3	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст]: учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М.А. Силаева Москва: Академия, 2012 480 с.		5	12			

5.2. Дополнительная литература

№	Apron (1) Nonvoyopowyo pyz nazowyg Mosto	Используется	Ce-	Количество эн	сземпляров
п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	при изучении разделов		В библиотеке	На кафед- ре
1	2	3	4	5	6
1	Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.В. Алхименкова Екатеринбург: Архитектон, 2014 119 с Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778 (дата обращения: 27.08.2019).	1-4	5	ЭБС	
2	Савостицкий, Н.А. Материаловедение швейного производства [Текст]: учебное пособие / Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова 2-е изд., стереотип М.: Академия, 2002. — 240 с.	1-4	5	12	
3	Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М.А. Силаева М. : Академия, 2002. – 528 с.	1-4	5	20	
4	Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий [Электронный ресурс] : подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева Казань : Издательство КНИТУ, 2014 164 с. — Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920 (дата обращения: 27.08.2019).	1-4	5	ЭБС	

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

- 1. Znanium.com [Электронный ресурс] : электронная библиотека. Доступ к полным текстам по паролю. Режим доступа: http://znanium.com (дата обращения: 27.08.2019).
- 2. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. Доступ к полным текстам по паролю. Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red (дата обращения: 27.08.2019).

5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины

- 1. Burdastyle.ru: для тех, кто шьет [Электронный ресурс] : [сайт]. Режим доступа: http://www.burdastyle.ru/, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 2. Modanews.ru [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. Режим доступа: http://modanews.ru/, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 3. Ателье Журнал «Ателье» [Электронный ресурс] : [сайт журнала]. Режим доступа: http://modanews.ru/journal/atelie/, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- **4.** ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов (Разделы 1-4, Приложение 1) [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200040904, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 5. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс] : [сайт]. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200083098, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 6. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://docs.cntd.ru/document/1200083101, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 7. Журнал «Осинка». Шитье, мода, выкройки и рукоделие [Электронный ресурс] : сайт. Режим доступа: http://www.osinka.ru, свободный (дата обращения: 27.08.2019).
- 8. Клуб любителей шитья «Сезон» [Электронный ресурс] : периодическое интернет-издание. Режим доступа: http://club.season.ru/, свободный (дата обращения: 27.08.2019).

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекционным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:

- специализированная лаборатория по швейному делу

6.3. Требования к специализированному оборудованию:

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"

Транспаранты "Моделирование брюк"

Транспаранты "Моделирование юбки"

Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"

Коллекция "Лен и продукты его переработки"

Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"

Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"

Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры

Доска гладильная напольная

Стол для раскроя

Лента измерительная с сантиметровыми делениями

Манекен учебный

Машина швейная

Оверлок

Наперсток

Утюг-парогенератор

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Заполняется для ФГОС ВПО)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удается разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии.
Лабораторная работа	Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу
Подготовка к экзамену	При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и др.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

- 1.Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.
- 2.Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

- 1. Операционная система Windows Pro (договор №Tr000043844 от 22.09.15г.);
- 2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор №14/03/2019-0142 от 30/03/2019г.);
- 3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
- 4. Архиватор 7-гір (свободно распространяемое ПО);
- 5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
- 6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
- 7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
- 8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
- 9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
- 10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО);

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине для промежуточного контроля успеваемости

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разде- лам)	Код контролируе- мой компетенции (или её части)	Наименование оценочного сред- ства
1.	Введение в технологию швейного дела		
2.	Обработка мелких деталей	ОПК-3	
3.	Обработка карманов	ПК-12	Экзамен
4.	Поузловая обработка деталей изделий плече-	11111-12	
	вой и поясной одежды.		

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

Индекс компетен- ции	Содержание компетен- ции	Элементы компетенции	Индекс элемента
ДШ	готовность организовать процесс сервиса, прово-	знать этапы и виды работ при произ-	ОПКЗ 31
	дить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	водстве одежды способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);	ОПКЗ 32
		терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;	ОПКЗ 33
		сущность и режимы ВТО;	ОПКЗ 34
		технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое	ОПКЗ 35
		оборудование	
ОПК 3		уметь выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя	ОПКЗ У1
		выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	ОПКЗ У2
		владеть	
		навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной	ОПКЗ В1

		одежды, составления технологи- ческих последовательностей на обработку узлов и изделий, ин- струкционных карт на всевоз- можные операции пошива	
ПК-12	готовность к осуществлению сквозного контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	уметь	ПК12 31 ПК12 У1, ПК12 У2
		осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий владеть	ПК12 У2
		методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий	ПК12 В1

КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (Экзамен)

Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33	No	*Содержание оценочного средства	Индекс оцениваемой
1. Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 2. Классификация машинных швов. Основные термины мащинных работ, их определения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 3. Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 4. Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35 5. Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35 7. Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, плевка). ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 24, ПК12 В1 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 24, ПК12 В1 9. Виды коксток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 24, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 24, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления проренного кармана с последовательность изготовления проренного кармана с писточкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.		•	
1.			ментов
2. Классификация мащинных швов. Осповные термины мащинных работ, их определения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 3. Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения. ОПКЗ 34 4. Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35 6. Подтотовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 7. Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапап, пояс, шлевка). ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПК	1.	Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ,	f
33 33 34 34 34 34 35 37 34 35 34 36 34 37 34 37 34 37 34 37 34 37 34 37 34 37 34 37 34 37 35 36 37 37 37 37 37 37 37		их определения.	33
3. Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения. ОПКЗ 34 4. Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевых соединениям. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 5. Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ	2.	Классификация машинных швов. Основные термины ма-	
4. Виды клеевых соединения. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 5. Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 36, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 36, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соедипения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ 81, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ 81, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ		шинных работ, их определения.	33
4. Виды клеевых соединениям. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33 5. Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35 6. Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 91, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92,	3.	Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их	ОПКЗ 34
5. Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий дета- лей олежды.		определения.	
5. Дстали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей олежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35 6. Подтотовка дсталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 36, ОПКЗ 37, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 81 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 81 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ПК12 81 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 9	4.	Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к	
Пей одежды. 33, ОПКЗ 35 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ПК12 На выкроенные детали. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ПК12 Подсмонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка). ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ У2, ОПКЗ В3, ОПКЗ У4,		клеевым соединениям.	33
6. Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ПК12 7. Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка). ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12	5.	Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий дета-	
Па выкроенные детали.		лей одежды.	·
7. Продемонстрируйте способы обработки (клапан, пояс, шлевка). ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 В1 8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПК3 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления кармана С листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 36, ОПКЗ 36, ОПКЗ 37, ОП	6.	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия	ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ПК12
(клапан, пояс, шлевка). 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ПК12 В1 34, ПК12 У2, ПК12 В1 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 34, ПК12 В1 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 36, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 36, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 34, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 34, ПК12 У1, ПК12 У1, ПК12 У1, ПК12 У1, ПК12 У1, ПК1		на выкроенные детали.	
Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 В1	7.	Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей»	
8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 У2, ПК12 B1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ		(клапан, пояс, шлевка).	
8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V2, ПК12 B1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 B1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ			
8. Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 В1			
33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма-	R	Вилы вытанек Пролемонстрируйте способы обработки	
9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 15. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 17. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 18. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 19. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 31, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 92, ПК12 81 19. ОПКЗ 92, ОПК	0.	1 11	
9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды.		вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов.	
9. Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1			
и соединения с деталями одежды. 33, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 10. Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 15. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 17. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 18. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 19. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 19. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными кармана с листочком карм			
ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1	9.	Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки	
31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1		и соединения с деталями одежды.	
ПК12 В1			
10.Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ V1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 V2, ПК12 В111.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 V2, ПК12 В112.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ V2, ОПКЗ V2, ОПКЗ V2, ОПКЗ V2, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 В113.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V2, ПК12 B113.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 B114.Технологическая последовательность изготовления карма-ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 B1			
рельефов. 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответстей оПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления карма- 15. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления карма- 17. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 18. Технологическая последовательность изготовления карма- 19. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ 35, ОПКЗ 36, ОПКЗ 36, ОПКЗ 36, ОПКЗ 37,	10.	Вилы рельефов. Продемонстрируйте способы обработки	
ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1	10.		
ПК12 В1		Positive Control of the Control of t	
11. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1			
резного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. 12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 15. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 17. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 18. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 19. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 19. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.			
схемы.ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В112.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В113.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В114.Технологическая последовательность изготовления карма-ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1	11.		
12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 15. Технологическая последовательность изготовления прорежительность изготовления прорежительность изготовления кармана с ликточкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления кармана с ликточность изготовления кармана с ликточкой с втачными кармана с ликточкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.		•	
12.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В113.Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В114.Технологическая последовательность изготовления карма-ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12		схемы.	
12. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У2, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления кармана. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У3, ОПКЗ У3, ОПКЗ У3, ОПКЗ У2, ОПКЗ У3, ОПКЗ У4, О			
резного кармана в простую рамку. Выполните соответ- ствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления про- резного кармана с листочкой с втачными концами. Выпол- ните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления карма-	12.	Технологическая последовательность изготовления про-	
Ствующие схемы. 13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 15. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 16. Технологическая последовательность изготовления кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 17. ПК12 У1, ПК12 У2, ПК3 31, ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У2, ОПК3 У3, ОПК3 У3, ОПК3 У2, ОПК3 У3, ОПК3 У3, ОПК3 У3, ОПК3 У3, ОПК3 У3, ОПК3 У4, ОПК3 У4		<u>•</u>	
13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 14. Технологическая последовательность изготовления кармана кармана последовательность изготовления кармана опказ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления кармана опказ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 В1			
13. Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1		•	
резного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления кармания	10	m.	
Ните соответствующие схемы. ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ	13.	<u>•</u>	
31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ			
14. Технологическая последовательность изготовления карма- ПК12 В1		ните соответствующие схемы.	
14. Технологическая последовательность изготовления карма- ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ			
1	14.	Технологическая последовательность изготовления карма-	
ing pasitonomenitor of inde, administrate evolution promise -///////		на, расположенного в шве. Выполните соответствующие	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,

	схемы.	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
15.		ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	изготовления накладного кармана, расположенного на де-	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	талях верхней одежды.	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
	•	31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
16.	Способы соединения кармана с деталями верхней одежды.	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	Выполните соответствующие схемы	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	•	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
17.	Технологическая последовательность изготовления карма-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	нов брюк «подрезной бочок». Выполните соответствую-	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	щие схемы	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
18.	Способ обработки боковых и шаговых швов брюк. Вы-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	полните соответствующие схемы	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
19.		ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	ными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток.	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	Выполните соответствующие схемы	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
20.	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	Выполните соответствующие схемы	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
	VV 05 5	ПК12 В1
21.	Шлицы. Обработка шлицы в среднем шве спинки, в сред-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	нем шве заднего полотнища юбки. Составьте инструкци-	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	онные карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
22	OF F	ПК12 В1
22.	_ ·	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	струкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
22	Попромони над РТО бахом	ОПКЗ 34
23.	Первоначальная ВТО брюк.	L CATINA 34
24.	<u> </u>	
i	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкцион-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	<u> </u>	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкцион-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкцион-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,
25	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
25.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
25.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
25.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
25.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,
	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У1, ПК12 У2, ПК12 В1
25. 26.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,

		T
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
27.	Соединение воротников с горловиной изделия. Составьте	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	инструкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	инструкционные карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, TK12 Y1, TK12 Y2,
		ПК12 В1
20	D C	
28.	Виды рукавов без манжет. Соединение срезов рукавов.	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	Составьте инструкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
29.	Рукава с манжетами. Виды манжет. Обработка манжет.	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	Составьте инструкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	1	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
30.	Обработка притачных замкнутых манжет и соединение их	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	с рукавами. Составьте инструкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	е рукавами. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
21	OF	
31.	Обработка притачных незамкнутых (с застежкой) манжет	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
32.	Обработка отложных манжет и соединение их с рукавами.	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	Составьте инструкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
33.	Соединение рукавов с проймой. Составьте инструкцион-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	ные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	india kapita	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
34.	Обработка вытачной шлицы рукава. Составьте инструкци-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
J4.		33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	онные карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
25		ПК12 В1
35.	Обработка отлетной шлицы рукава. Составьте инструкци-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	онные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
		ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
36.	Обработка открытой шлицы рукава. Составьте инструкци-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
	онные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	1	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, ПК12 У1, ПК12 У2,
		ПК12 В1
37.	Обработка шлицы в разутюженном шве. Составьте ин-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
] 51.		33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
	струкционные карты	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
		31, IIK12 V1, IIK12 V2,
		J_1 , IIK_1Z J_1 , IIK_1Z J_2 ,

38. Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 № 1, П			
струкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 36, ОПКЗ 37, ОПКЗ			ПК12 В1
39. Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой до лацкапов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие схемы 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 31, ПК12 91, П	38.	Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте ин-	
39. Намстывапие подбортов па перед. Обтачивапие бортов (в изделиях с застежкой до лацканов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие ехемы 33. ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК12 91 Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие ехемы 33. ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК1		струкционные карты	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
18.12 B1		17 ' 1	ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
18.12 B1			31, ПК12 У1, ПК12 У2,
39. Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие ехемы 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 33, 011K3 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3 32, 011K3 33, 011K3 35, 011K3 31, 011K3 32, 011K3			
43. Обработка краев бортов сотделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы Опкз 31, Опкз 32, Опкз 31, Пк12 У2, Пк12 В1	30	Наметирацие полбортор на перед Обтанирацие бортор (р	I.
Кой доверху). Выполните соответствующие схемы ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ 34, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 34, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ 36, ОПКЗ 37, ОПКЗ 38, ОП	3).		
40. Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ПК12 У2, ПК12 В1 41. Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ПК12 У2, ПК12 В1 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 43. Обработка пижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижних углов бортов обтачным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 92, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 В1 46. Обработка низа изделия с отдетьем инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 92, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 В1 48. Обработка капюшова без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 48. Обработка капюшова без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 48. Обработка капюшова без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33,			
40. Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы 33, 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 11, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 12, 0ПКЗ 13, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 13, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 13, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 13, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 13, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ У2, 0ПКЗ 11, 0ПКЗ У2, 0ПКЗ 11, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 У1, 1К12 У2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ 11, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 31, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ В1, 1К12 31, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ V2, 0ПКЗ В1, 1К12 31, 1К12 V1, 1К12 V2, 1К12 В1 0ПКЗ 31, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ V1, 0ПКЗ 32, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ 34, 0ПКЗ 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ 3		кой доверху). Выполните соответствующие схемы	
40. Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие ехемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 71, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 71, ОПКЗ 31, ОПКЗ 31, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 71, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка нижних углов бортов обтачным вымом. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 31, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты мкраем подборта. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты обы соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты обы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты обка 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты обка 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 91, ПК12 92, ПК12 81 48. Обработка капюшова без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты обка 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ			
41. Обработка красв бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы Опкз 32, Опкз 33, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 34, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз 31, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 34, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз В1, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз В1, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 44. Обработка пижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз 31, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз 81, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз 81, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты Опкз 31, Опкз 32, Опкз 33, Опкз 35, Опкз у1, Опкз у2, Опкз 81, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 в1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Опкз 31, Опкз 32, Опкз 31, Опкз 35, Опкз у1, Опкз 92, Опкз 81, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк3 81, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12 у1, Пк12 у2, Пк12			
41. Обработка красв бортов без отделочной строчки — в «чистый край». Выполните соответствующие схемы 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 45. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты 46. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты опкз 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты опкз 33, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 37, ОП	40.	Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполни-	
41. Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка пижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка пижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 45. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты 46. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 31. ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты		те соответствующие схемы	
41. Обработка краев бортов без отделочной строчки — в «чистый край». Выполните соответствующие схемы 33, 0ПКЗ 35, 0ПКЗ 91, 0ПКЗ У2, 0ПКЗ В1, ПК12 31, 11К12 31, 11K12			
41. Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты собы соединение их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты опкЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 11, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК13 У1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК			31, ПК12 У1, ПК12 У2,
стый край». Выполните соответствующие схемы 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 31, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 B1 Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V1, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 31, ПК12 V1, ПК12 V2, ПК12 B1 Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты краем подборта. Составьте инструкционные карты Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты опКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V2, ПК12 B1 Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты опКЗ 31, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ V2, ОПКЗ B1, ПК12 V2, ПК12 V			ПК12 В1
Стый край». Выполните соответствующие схемы 33, OIIK3 35, OIIK3 V1, OIIK3 V2, OIIK3 B1, IIK12 V1, IIK12 V2, IIK12 B1 OIIK3 31, OIIK3 32, OIIK3 35, OIIK3 35, OIIK3 35, OIIK3 35, OIIK3 31, OIIK3 32, OIIK3 38, OIIK3 35, OIIK3 V2, OIIK3 B1, IIK12 V1, IIK12 V2, IIK12 B1 OIIK3 V2, OIIK3 B1, IIK12 V1, IIK12 V2, IIK12 B1 OIIK3 V2, OIIK3 B1, IIK12 V1, IIK12 V2, IIK12 B1 OIIK3 V2, OIIK3 V1, OIIK3 V2, OIIK3 B1, IIK12 V1, IIK12 V2, IIK12 B1 OIIK3 V2, OIIK3 V1, OIIK3 V2, OIIK3 V1	41.	Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чи-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты опка 32, Опка 33, Опка 35, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты опка 31, Опка 32, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты опка 33, Опка 35, Опка 31, Опка 32, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты опка 33, Опка 35, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты опка 31, Опка 32, Опка 33, Опка 35, Опка 35, Опка 36, Опка 37, Опка 37, Опка 38, Опка 39, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты опка 31, Опка 32, Опка 31, Опка 32, Опка 31, Пк12 У1, Пк12 У2, Пк12 В1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ V2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1		This reason. Deliteration coordened by tought exempt	
42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 49. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 49. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 49. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 49. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 49. Обработка каппошона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты			
42. Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК3 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ПК12 В1 43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты инструкционные карты инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты собы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты собы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты оПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты оПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ 93, ОПКЗ 94,			
43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 92, ОПКЗ 11, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 37, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты Ипкз 22, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12	42	Occopyring the opening was a state of the control o	
43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты материал инструкционные карты опкз 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ПК12 81 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 91, ПК12 92, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 92, ОПКЗ 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 91, ПК12 92,	42.		
43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 92, ОПКЗ 11, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты Ипк12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1		бортами. Выполните соответствующие схемы	
43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ 37, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 34, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ 37			
43. Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ И2, ОПКЗ У2, О			
44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 93, ОПКЗ 35, ОПКЗ 91, ОПКЗ 92, ОПКЗ 81, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 92, ОПКЗ 93, ОПКЗ 94, ОПКЗ 94, ОПКЗ 95, ОПКЗ 95, ОПКЗ 96, ОПКЗ 97,			
44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты опкз 31, опкз 32, опкз у1, опкз у2, опкз в1, пк12 у2, пк12 в1 опкз у2, опкз у2, опкз у2, опкз у2, опкз у2, опкз у3, опкз 33, опкз 33, опкз 32, опкз у2, опкз в1, пк12 у2, пк12 в1 опкз у2, о	43.	Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выпол-	
44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты пк12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ З3, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК13 В1, ПК12 У2, ПК13 В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2,		ните соответствующие схемы	33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1,
44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты			ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12
44. Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2			31, ПК12 У1, ПК12 У2,
Краем подборта. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 11, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 11, ОПКЗ 22, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 72, ОПКЗ 74, ОПКЗ 75, ОПКЗ 76, ОПКЗ			ПК12 В1
Краем подборта. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 11, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 11, ОПКЗ 22, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 72, ОПКЗ 74, ОПКЗ 75, ОПКЗ 76, ОПКЗ	44	Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним	ОПКЗ 31. ОПКЗ 32. ОПКЗ
45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты 46. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 30.ПКЗ У2, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 37, ОПКЗ 37, ОПКЗ 38, ОПКЗ 38, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2,		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
45. Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты 46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты инструкционные карты 46. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка уподкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1		краем подоорта. Составьте инструкционные карты	
1			
45.Обработка низа изделия. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В146.Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В147.Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В148.Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1			
46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2,	15	Of the factory was a variety of Castany to Avvertey was variety of the state of the	
46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка ут, пк12	43.	Оораоотка низа изделия. Составьте инструкционные карты	
46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты			
46. Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка уд, опкз 31, опкз 32, опкз 33, опкз 35, опкз 31, опкз 32, опкз 31, опкз 32, опкз 33, опкз 35, опкз 31, опкз 32, опкз 31, опкз 32, опкз 33, опкз 35, опкз 31, опкз 32, опкз 33, опкз 35, опкз 31, опкз 32, опкз 33, опкз 32, опкз 33, опкз 34, опкз 34, опкз 34, опкз 34, опкз 35, опкз 34, опкз			
46.Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В147.Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В148.Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные картыОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1			
инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У2, ПК12 В1 47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2,			
	46.	Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте	
ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ З1, ОПКЗ З2, ОПКЗ З3, ОПКЗ З5, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ У2, ОПКЗ З2, ОПКЗ З3, ОПКЗ З5, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2,		инструкционные карты	
47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 48. ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ З2, ОПКЗ В1, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ З3, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У1, ПК12 У2,		-	
47. Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 35, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2,			31, ПК12 У1, ПК12 У2,
собы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,			ПК12 В1
собы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У1, ПК12 У2, ПК12 У2, ПК12 У2,	47.	Виды воротников. Способы обработки воротников и спо-	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ
Ставьте инструкционные карты 48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты 70 ПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 В1 70 ОПКЗ З1, ОПКЗ З2, ОПКЗ З3, ОПКЗ З3, ОПКЗ З5, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 З1, ПК12 У1, ПК12 У2,		<u> </u>	
48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1 ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 У2, ПК12 У2,		<u> </u>	
48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты опкз уз, пкз уз, опкз уз,		стабые инструкционные карты	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
48. Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,			
горловиной. Составьте инструкционные карты 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,	40	Обработка кончана баз на нина нич и за за негота на	
ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,	48.		
31, ПК12 У1, ПК12 У2,		горловинои. Составьте инструкционные карты	
ΠK12 B1			
			ПК12 В1

49.	Обработка пристегивающего капюшона. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
50.	Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш) Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1

ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале на экзамене - по пятибалльной шкале.

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Технология швейного** дела (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

«Отлично» (5) — оценка соответствует повышенному уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

«Хорошо» (4) — оценка соответствует повышенному уровню и выставляется обучающемуся, если он твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос или выполнении заданий, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.

«Удовлетворительно» (3) — оценка соответствует пороговому уровню и выставляется обучающемуся, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, демонстрирует недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ.

«Неудовлетворительно» (2) — оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.