


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю:  
Декан  
физико-математического  
факультета  
 Н.Б. Федорова  
«30» августа 2019 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОСНОВЫ ШВЕЙНОГО ДЕЛА**

**Уровень основной профессиональной образовательной программы:** бакалавриат

**Направление подготовки:** 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

**Направленность (профиль) подготовки:** Технология и физика

**Форма обучения:** очная

**Сроки освоения ОПОП:** нормативный (5 лет)

**Факультет:** физико-математический

**Кафедра:** общей и теоретической физики и МПФ

Рязань, 2019 г.

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения учебной дисциплины **Основы швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

### 2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.

2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.16.2 **Основы швейного дела** относится к вариативной части Блока 1 (дисциплины по выбору).

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины необходимы следующие предшествующие дисциплины:

- *Материаловедение текстильных материалов*
- *Конструирование швейных изделий*
- *Практикум по конструированию швейных изделий*
- *Моделирование швейных изделий*

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- Практикум по швейному делу
- Методика обучения технологии швейного дела

## 2.4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся профессиональных (ПК) компетенций:

№ п/п	Номер/индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
			Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>- этапы и виды работ при производстве одежды;</li> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов,</li> <li>- выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</li> </ul>
2.	ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием	<ul style="list-style-type: none"> <li>обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;</li> <li>вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</li> </ul>	навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием
3.	ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	вопросы обеспечения качества швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> <li>пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</li> </ul>	методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий

## КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Основы швейного дела

**Цель дисциплины** – формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции

В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие

#### *Профессиональные вузовские компетенции:*

КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компетенций
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	<p>Знать</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- этапы и виды работ при производстве одежды;</li> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов,</li> <li>- выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;</li> </ul> <p>Владеть навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p><b>Пороговый</b></p> <p>Знает - этапы и виды работ при производстве одежды;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul> <p>Владеет навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p> <p><b>Повышенный</b></p> <p>Умеет самостоятельно выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в</p>

					изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды
ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	<p>Знать: теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием</p> <p>Уметь: обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p>Владеть: навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p><b>Пороговый</b> Знает теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием Способен обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p><b>Повышенный</b> Владеет навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p>
ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	<p>Знать вопросы обеспечения качества швейных изделий</p> <p>Уметь пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p>Владеть методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p><b>Пороговый</b> Знает вопросы обеспечения качества швейных изделий Умеет пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p><b>Повышенный</b> Умеет самостоятельно использовать методики осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p>

## ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

### 1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры	
		№ 7	
1	2	часов	
6			32
<b>Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего)</b>	<b>32</b>		
В том числе:			
Лекции (Л)			
Практические занятия (ПЗ), Семинары (С)			
Лабораторные работы (ЛР)	32	32	
<b>Самостоятельная работа студента (всего)</b>	<b>40</b>		
В том числе	-	-	
<b>СРС в семестре:</b>			
Курсовая работа	КП		
	КР		
<i>Другие виды СРС:</i>			
Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)	8	8	
Подготовка к выполнению лабораторной работы	10	10	
Подготовка к защите лабораторной работы	10	10	
Подготовка к тестированию	6	6	
Подготовка к зачету	6	6	
<b>СРС в период сессии</b>			
<b>Вид промежуточной аттестации</b>	зачет (З),	+	+
	экзамен (Э)		
<b>ИТОГО: Общая трудоемкость</b>	<b>часов</b>	<b>72</b>	<b>72</b>
	<b>зач. ед.</b>	<b>2</b>	<b>2</b>

### 2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела в дидактических единицах
1	2	3	4
7	1.	Введение в технологию швейного дела	Задачи дисциплины. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Клеевые методы обработки деталей одежды. Подготовка тканей к раскрою. Подготовка деталей кроя к пошиву.
7	2.	Обработка мелких деталей	Обработка клапанов (с отделкой, с кантом, оборкой, кружевом). Обработка листочек (с настрочными концами обтачным швом, с втачными концами). Обработка хлястиков и пат, поясов, шлевок).
7	3.	Обработка карманов	Изучение методов обработки прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки карманов в швах верхней одежды на подкладке. Изучение методов обработки накладных карманов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов брюк.

7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	Виды вытачек и способы их обработки. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Виды рельефов. Обработка рельефов. Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Способы обработки шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. Способы обработки застежки-«молнии» в юбках. Изучение методов обработки верхних срезов брюк. Обработка нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. Способы обработки воротников в изделиях платьевой группы. Изучение методов обработки воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки бортов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки втачных рукавов без манжет и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке
---	----	--	---

## 2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах)					Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестрам)
			Л	ЛР	ПЗ/С	СРС	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	1.	Введение в технологию швейного дела		2		6	8	1 неделя Защита лабораторных работ
7	2.	Обработка мелких деталей		2		6	8	2 неделя Защита лабораторных работ
7	3.	Обработка карманов		10		10	20	3-7 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.		18		18	36	8-16 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
		Разделы дисциплины № 1-4						зачет
		<b>ИТОГО за семестр</b>		<b>32</b>		<b>40</b>	<b>72</b>	

### 2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Наименование лабораторных работ	Всего часов
1	2	3	4	5
7	1.	Введение в технологию швейного дела	1.Классификация машинных швов. Изготовление образцов машинных швов.	2
7	2.	Обработка мелких деталей	2.Обработка клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок.	2
7	3.	Обработка карманов	3. Изготовление образцов прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке 4. Изготовление образцов прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке 5. Изготовление образцов карманов в швах верхней одежды на подкладке 6. Изготовление образцов накладных карманов в верхней одежде на подкладке 7. Изготовление образцов прорезных карманов брюк.	2 2 2 2 2
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	8. Изготовление образцов вытачек, рельефов, зашипов, складок. 9. Изготовление образцов отлетных и неотлетных кокеток. 10. Изготовление образцов обработки горловины в изделиях без подкладки. 11. Изготовление образцов шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. 12. Изготовление образцов застежки-«молнии» в юбках. 13. Изготовление образцов обработки верхних срезов брюк. 14. Изготовление образцов нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. 15. Изготовление образцов воротников в изделиях платьевой группы. 16. Изготовление образцов воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
		ИТОГО в семестре		32

### 2.4. КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.



### 3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

#### 3.1. Виды СРС

№ се- местра	№ раз- дела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды СРС	Всего часов
1	2	3	4	5
7	1.	Введение в технологию швейного дела	1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету	1 2 2 1
7	2.	Обработка мелких деталей	1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету	1 2 2 1
7	3.	Обработка карманов	1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету	2 2 2 2 2
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету	4 4 4 4 2
<b>ИТОГО в семестре:</b>				<b>40</b>

### 3.2. График работы студента

Семестр № \_\_7\_\_

Форма оценочного средства*	Условное обозначение	Номер недели															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Тестирование письменное, компьютерное	ТСп, ТСк	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
Защита лабораторных работ	ЗРЛ	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

### 3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Задания для самостоятельной работы	Форма отчетности
Разработать классификацию ассортиментных групп одежды в виде таблицы (схемы). Подобрать эскизы в соответствии с представленной классификацией	Представить конспект, эскизы
Ниточные методы соединения: классификация, требования	Представить сообщение
Организация рабочих мест, безопасные условия работы. Разработать классификацию технологического оборудования, характеристику швейного оборудования.	Представить конспект, таблицы
Рассмотреть способы получения форм рукавов, воротников с помощью складок, защипов, подрезов. Разработать технологические схемы обработки подрезов с отделкой.	Представить аналитическое сообщение, эскизы, схемы узлов
Виды прокладочных материалов, их соединение с основными Соединение деталей по линии талии	Представить конспект, эскизы, схемы
разработать схемы технологических узлов, выполнить образец одного из предложенных методов, разработать инструкционную карту на выполнение застежки в брюках Обработка горловины и проймы обтачкой-кокеткой	Представить конспект, эскизы, схемы, образцы
Способы соединения воротников с глухой горловиной. Способы соединения однослойных, ассиметричных воротников. Особенности соединения воротников из трудоемких материалов: меха, трикотажа, кожи, замши, дублированных и ворсовых материалов. Способы обработки цельновыкроенных воротников	Представить конспект, эскизы, инстр. карты, образцы
Требования стандартов к обработке низа изделий. Виды отделки низа изделий, форма низа, степень и способы расклешения изделий к низу. Способы обработки низа изделий со складками, клиньями, в изделиях на подкладке.	Представить конспект, эскизы, схемы
Соединение частей рукавов. Виды отделки рукавов, способы обработки низа рукавов.	Представить конспект, эскизы, схемы
Виды, методы контроля. Технологические дефекты.	Заполнить таблицу

## 4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (См. Фонд оценочных средств)

### 4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине Рейтинговая система не используется

## 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 5.1. Основная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1.	Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / А. С. Ермаков. – 2-е изд., испр. и доп. – М. : Юрайт, 2017. – 299 с. – Режим доступа: <a href="https://www.biblio-online.ru/book/B9E4A3FD-F827-4EF3-938B-C6489D0C62BF">https://www.biblio-online.ru/book/B9E4A3FD-F827-4EF3-938B-C6489D0C62BF</a> (дата обращения: 15.07.2019).	1,4	7	ЭБС	
2.	Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 352 с.	1-4	7	9	
3.	Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 480 с.	1-4	7	9	

### 5.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Алхименкова, Л. В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л. В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия, Министерство образования и науки Российской Федерации. – Екатеринбург : Архитектон, 2014. – 119 с. – Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778</a> (дата обращения: 15.07.2019).	1-4	7	ЭБС	
4	Савостицкий, Н. А. Материаловедение швейного производства [Текст] : учебное пособие / Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. – 2-е изд., стереотип. – М. : Академия, 2002. – 240 с.	1-4	7	5	
5	Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М. А. Силаева. – М. : Академия, 2002. – 528 с.	1-4	7	5	
6	Файзуллина, Р. Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство [Электронный ресурс] : учебное пособие / Р. Б. Файзуллина, Ф. Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : КНИТУ, 2014. – 164 с. – Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920</a> (дата обращения: 15.07.2019).	1-4	7	ЭБС	

### 5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

1. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: [http://biblioclub.ru/index.php?page=main\\_ub\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red) (дата обращения: 15.07.2019).
2. Юрайт [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: <https://www.biblio-online.ru> (дата обращения: 15.07.2019).

### 5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины

1. Burda [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : АО «Издательский дом «Бурда». – 1949. – М., 2004 - . – Ежемес. – Режим доступа: <http://www.burdastyle.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
2. MODA NEWS [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
3. Osinka.ru. Мода. Шитье. Рукоделие [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://www.osinka.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
4. Ателье [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : Издательский дом «Конлига-Медиа». – 2001. – М., 2001 - . – Ежемес. // LiveInternet.ru. – Режим доступа: – URL: [http://www.liveinternet.ru/users/galina\\_o/rubric/6176222](http://www.liveinternet.ru/users/galina_o/rubric/6176222), свободный (дата обращения: 15.07.2019).
5. ГОСТ 31396-2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=13201#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
6. ГОСТ 31399-2009. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=4875#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
7. Клуб любителей шитья Сезон [Электронный ресурс] : частный ресурс. – Доступ зарегистрированным пользователям по паролю. – Режим доступа: <http://club.season.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).
8. Шей сама [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://shei-sama.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2019).

## 6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекторным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

### 6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:

- специализированная лаборатория по швейному делу

### 6.3. Требования к специализированному оборудованию:

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"  
Транспаранты "Моделирование брюк"  
Транспаранты "Моделирование юбки"  
Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"  
Коллекция "Лен и продукты его переработки"  
Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"  
Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"  
Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры  
Доска гладильная напольная  
Стол для раскроя  
Лента измерительная с сантиметровыми делениями  
Манекен учебный  
Машина швейная  
Оверлок

Наперсток  
Утюг-парогенератор

## 7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Заполняется для ФГОС ВПО)

## 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; пометить важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии.
Лабораторная работа	Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу
Подготовка к зачету	При подготовке к зачету необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и др.

## 9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

1. Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.
2. Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

1. Операционная система Windows Pro (договор №Tr000043844 от 22.09.15г.);
2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор №14/03/2019-0142 от 30/03/2019г.);
3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
4. Архиватор 7-zip (свободно распространяемое ПО);
5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО);

## **11. ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ**



Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине  
для промежуточного контроля успеваемости**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
1.	Введение в технологию швейного дела	ПВК-4 ПВК-5 ПВК-6	Зачет
2.	Обработка мелких деталей		
3.	Обработка карманов		
4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.		

**ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

Индекс компетенции	Содержание компетенции	Элементы компетенции	Индекс элемента
ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	знать	
		этапы и виды работ при производстве одежды	ПВК-4 31
		способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);	ПВК-4 32
		терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;	ПВК-4 33
		сущность и режимы ВТО;	ПВК-4 34
		технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование	ПВК-4 35
		уметь	
		выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя	ПВК-4 У1
		выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	ПВК-4 У2
		владеть	
навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологи-	ПВК-4 В1		

		ческих последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива	
ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	Знать:	
		теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 З1
		Уметь:	
		обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;	ПВК 5 У1
		вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 У2
		Владеть:	
		навыки организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 В1
ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	знать	
		вопросы обеспечения качества швейных изделий	ПВК-6 З1
		уметь	
		пользоваться современными методами контроля технологических операций;	ПВК-6 У1
		осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	ПВК-6 У2
		владеть	
		методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий	ПВК-6 В1

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ  
(Зачет)**

<b>№</b>	<b>*Содержание оценочного средства</b>	<b>Индекс оцениваемой компетенции и ее элементов</b>
1.	Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
2.	Классификация машинных швов. Основные термины машинных работ, их определения.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
3.	Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения.	ПВК-4 34
4.	Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
5.	Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35
6.	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали.	ПВК-4 31, ПВК-4 35, ПВК-6 6
7.	Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка).	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
8.	Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
9.	Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
10.	Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
11.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
12.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
13.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
14.	Технологическая последовательность изготовления кармана, расположенного в шве. Выполните соответствующие	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1,

	схемы.	ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
15.	Продемонстрируйте технологическую последовательность изготовления накладного кармана, расположенного на деталях верхней одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
16.	Способы соединения кармана с деталями верхней одежды. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
17.	Технологическая последовательность изготовления карманов брюк «подрезной бочок». Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
18.	Способ обработки боковых и шаговых швов брюк. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
19.	Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
20.	Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
21.	Шлицы. Обработка шлицы в среднем шве спинки, в среднем шве заднего полотнища юбки. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
22.	Обработка застежки-молнии в шве изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
23.	Первоначальная ВТО брюк.	ПВК-4 34
24.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
25.	Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1

26.	Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
27.	Соединение воротников с горловиной изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
28.	Виды рукавов без манжет. Соединение срезов рукавов. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
29.	Рукава с манжетами. Виды манжет. Обработка манжет. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
30.	Обработка притачных замкнутых манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
31.	Обработка притачных незамкнутых (с застежкой) манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
32.	Обработка отложных манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
33.	Соединение рукавов с проймой. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
34.	Обработка вытачной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
35.	Обработка отлетной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
36.	Обработка открытой шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
37.	Обработка шлицы в разутюженном шве. Составьте ин-	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1,

	струкционные карты	ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
38.	Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
39.	Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой до лацканов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
40.	Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
41.	Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
42.	Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
43.	Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
44.	Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
45.	Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
46.	Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
47.	Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Со-	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1,

	ставьте инструкционные карты	ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
48.	Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
49.	Обработка пристегивающего капюшона. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
50.	Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш) Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1

## ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале «зачтено» - «не зачтено».

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Основы швейного дела** (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

«Зачтено» – оценка соответствует повышенному и пороговому уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

«Не зачтено» - оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.