


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю:  
Декан  
физико-математического  
факультета  
 Н.Б. Федорова  
«31» августа 2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

**ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ДЕЛА**

**Уровень основной профессиональной образовательной программы:** бакалавриат

**Направление подготовки:** 43.03.01 Сервис

**Направленность (профиль) подготовки:** Сервис в индустрии моды и красоты

**Форма обучения:** очная

**Сроки освоения ОПОП:** нормативный (4 года)

**Факультет:** физико-математический

**Кафедра:** общей и теоретической физики и МПФ

**Рязань, 2020 г.**

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения учебной дисциплины **Технология швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

### 2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.

2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ОД.13 **Технология швейного дела** относится к вариативной части Блока 1 (обязательные дисциплины).

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины необходимы следующие предшествующие дисциплины:

- *Материаловедение*
- *Инженерная графика*

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- «Основы конструирования одежды»
- «Основы моделирования одежды»
- «Художественная отделка швейных изделий»
- «Технологический практикум №2 по швейному делу»
- «Технологический практикум №3 по швейному делу»
- «Технологический практикум №4 по швейному делу»
- Учебная практика
- Производственная практика
- Выпускная квалификационная работа

## 2.4 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся общекультурных (ОК) (общепрофессиональных- ОПК) и профессиональных (ПК) компетенций:

№ п/п	Номер/индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
			Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	<ul style="list-style-type: none"> <li>- этапы и виды работ при производстве одежды;</li> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя</li> <li>- выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</li> </ul>
2.	ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	<ul style="list-style-type: none"> <li>вопросы обеспечения качества швейных изделий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</li> </ul>

## 2.5 Карта компетенций дисциплины.

КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ					
НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Технология швейного дела					
<b>Цель дисциплины</b>	формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.				
В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие					
<i>Общепрофессиональные компетенции:</i>					
КОМПЕТЕНЦИИ	Перечень компонентов	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компетенций	
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	<p>Знать</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- этапы и виды работ при производстве одежды;</li> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя</li> <li>- выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;</li> </ul> <p>Владеть навыками изображения</p>	Путем проведения лекционных, лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, экзамен	<p><b>Пороговый</b></p> <p>Знает - этапы и виды работ при производстве одежды;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);</li> <li>- терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;</li> <li>- сущность и режимы ВТО;</li> <li>- технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование</li> </ul> <p>Владеет навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкции-</p>

		структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива			онных карт на всевозможные операции пошива <b>Повышенный</b> Умеет самостоятельно выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя; выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды
<b>Профессиональные компетенции:</b>					
<b>КОМПЕТЕНЦИИ</b>		<b>Перечень компонентов</b>	<b>Технологии формирования</b>	<b>Форма оценочного средства</b>	<b>Уровни освоения компетенций</b>
<b>ИНДЕКС</b>	<b>ФОРМУЛИРОВКА</b>				
ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	Знать вопросы обеспечения качества швейных изделий Уметь пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий Владеть методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий	Путем проведения лекционных, лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, экзамен	<b>Пороговый</b> Знает вопросы обеспечения качества швейных изделий Умеет пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий <b>Повышенный</b> Умеет самостоятельно использовать методики осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий

## ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

### 1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры	
		№ 5	
1	2	часов	
6			
<b>Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего)</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
В том числе:			
Лекции (Л)	18	18	
Практические занятия (ПЗ), Семинары (С)			
Лабораторные работы (ЛР)	36	36	
<b>Самостоятельная работа студента (всего)</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
В том числе	-	-	
<b>СРС в семестре:</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
Курсовая работа	КП		
	КР	-	
<i>Другие виды СРС:</i>	<b>54</b>	<b>54</b>	
Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)	11	11	
Подготовка к выполнению лабораторной работы	12	12	
Подготовка к защите лабораторной работы	13	13	
Подготовка к тестированию	8	8	
	10	10	
<b>СРС в период сессии</b>			
Вид промежуточной аттестации	зачет (З),		
	экзамен (Э)	<b>36</b>	<b>36</b>
<b>ИТОГО: Общая трудоемкость</b>	<b>часов</b>	<b>144</b>	<b>144</b>
	<b>зач. ед.</b>	4	4

Дисциплина реализуется частично с применением дистанционных образовательных технологий ЭИОС университета (Moodle), Zoom, MS Teams и других.

### 2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела в дидактических единицах
1	2	3	4
5	1.	Введение в технологию швейного дела	Задачи дисциплины. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Клеевые методы обработки деталей одежды. Подготовка тканей к раскрою. Подготовка деталей кроя к пошиву.
5	2.	Обработка мелких деталей	Обработка клапанов (с отделкой, с кантом, оборкой, кружевом). Обработка листочек (с настрочными концами обтачным швом, с втачными концами). Обработка хлястиков и пат, поясов, шлевок).
5	3.	Обработка карманов	Изучение методов обработки прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней

			одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки карманов в швах верхней одежды на подкладке. Изучение методов обработки накладных карманов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов брюк.
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	Виды вытачек и способы их обработки. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Виды рельефов. Обработка рельефов. Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Способы обработки шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. Способы обработки застежки-«молнии» в юбках. Изучение методов обработки верхних срезов брюк. Обработка нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. Способы обработки воротников в изделиях платьевой группы. Изучение методов обработки воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки бортов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки втачных рукавов без манжет и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке

## 2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах)					Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестрам)
			Л	ЛР	ПЗ/С	СРС	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	1.	Введение в технологию швейного дела	2	2		6	10	1 неделя Защита лабораторных работ
5	2.	Обработка мелких деталей	2	2		12	16	2 неделя Защита лабораторных работ
5	3.	Обработка карманов	4	10		16	30	3-7 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	4	22		20	46	8-18 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
		Разделы дисциплины № 1-4					36	Экзамен
		<b>ИТОГО за семестр</b>	<b>18</b>	<b>36</b>		<b>54</b>	<b>144</b>	<b>Экзамен</b>

### 2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Наименование лабораторных работ	Всего часов
1	2	3	4	5
5	1.	Введение в технологию швейного дела	1.Классификация машинных швов. Изготовление образцов машинных швов.	2
5	2.	Обработка мелких деталей	2.Обработка клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок.	2
5	3.	Обработка карманов	3. Изготовление образцов прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке 4. Изготовление образцов прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке 5. Изготовление образцов карманов в швах верхней одежды на подкладке 6. Изготовление образцов накладных карманов в верхней одежде на подкладке 7. Изготовление образцов прорезных карманов брюк.	2 2 2 2 2
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	8. Изготовление образцов вытачек, рельефов, зашипов, складок. 9. Изготовление образцов отлетных и неотлетных кокеток. 10. Изготовление образцов обработки горловины в изделиях без подкладки. 11. Изготовление образцов шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. 12. Изготовление образцов застежки-«молнии» в юбках. 13. Изготовление образцов обработки верхних срезов брюк. 14. Изготовление образцов нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. 15. Изготовление образцов воротников в изделиях платьевой группы. 16. Изготовление образцов воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. 17. Изготовление образцов бортов в верхней одежде на подкладке. 18. Изготовление образцов втачных рукавов без манжет и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
		ИТОГО в семестре		36

**2.3.КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.**



### 3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

#### 3.1. Виды СРС

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды СРС	Всего часов
1	2	3	4	5
5	1.	Введение в технологию швейного дела	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>2. Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>3. Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>4. Подготовка к экзамену</li> </ol>	<p style="text-align: right;">1</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">1</p>
5	2.	Обработка мелких деталей	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>2. Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>3. Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>4. Подготовка к тестированию</li> <li>5. Подготовка к экзамену</li> </ol>	<p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">1</p> <p style="text-align: right;">2</p>
5	3.	Обработка карманов	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>2. Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>3. Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>4. Подготовка к тестированию</li> <li>5. Подготовка к экзамену</li> </ol>	<p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">3</p> <p style="text-align: right;">3</p>
5	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>2. Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>3. Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>4. Подготовка к тестированию</li> <li>5. Подготовка к экзамену</li> </ol>	<p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p>
<b>ИТОГО в семестре:</b>				<b>54</b>

### 3.2. График работы студента

Семестр № \_\_5\_\_

Форма оценочного средства*	Условное обозначение	Номер недели																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Тестирование письменное, компьютерное	ТСп, ТСк	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	+
Защита лабораторных работ	ЗРЛ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

### 3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Задания для самостоятельной работы	Форма отчетности
Разработать классификацию ассортиментных групп одежды в виде таблицы (схемы). Подобрать эскизы в соответствии с представленной классификацией	Представить конспект, эскизы
Ниточные методы соединения: классификация, требования	Представить сообщение
Организация рабочих мест, безопасные условия работы. Разработать классификацию технологического оборудования, характеристику швейного оборудования.	Представить конспект, таблицы
Рассмотреть способы получения форм рукавов, воротников с помощью складок, защипов, подрезов. Разработать технологические схемы обработки подрезов с отделкой.	Представить аналитическое сообщение, эскизы, схемы узлов
Виды прокладочных материалов, их соединение с основными Соединение деталей по линии талии	Представить конспект, эскизы, схемы
разработать схемы технологических узлов, выполнить образец одного из предложенных методов, разработать инструкционную карту на выполнение застежки в брюках Обработка горловины и проймы обтачкой-кокеткой	Представить конспект, эскизы, схемы, образцы
Способы соединения воротников с глухой горловиной. Способы соединения однослойных, ассиметричных воротников. Особенности соединения воротников из трудоемких материалов: меха, трикотажа, кожи, замши, дублированных и ворсовых материалов. Способы обработки цельновыкроенных воротников	Представить конспект, эскизы, инстр. карты, образцы
Требования стандартов к обработке низа изделий. Виды отделки низа изделий, форма низа, степень и способы расклешения изделий к низу. Способы обработки низа изделий со складками, клиньями, в изделиях на подкладке.	Представить конспект, эскизы, схемы
Соединение частей рукавов. Виды отделки рукавов, способы обработки низа рукавов.	Представить конспект, эскизы, схемы
Виды, методы контроля. Технологические дефекты.	Заполнить таблицу

## 4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (см. Фонд оценочных средств)

### 4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине

*Рейтинговая система не используется.*

## 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 5.1. Основная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-мestr	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс] : учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 20201. - 128 с. - Режим доступа: <a href="http://znanium.com/bookread2.php?book=590239">http://znanium.com/bookread2.php?book=590239</a> (дата обращения: 27.08.2020).	1,4	5	ЭБС	
2	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М.А. Силаева. - Москва : Академия, 20202. - 352 с.	1-4	5	12	
3	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М.А. Силаева. - Москва : Академия, 20202. - 480 с.	1-4	5	12	

### 5.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-мestr	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.В. Алхименкова. - Екатеринбург : Архитектон, 20204. - 119 с. - Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778</a> (дата обращения: 27.08.2020).	1-4	5	ЭБС	
2	Савостицкий, Н.А. Материаловедение швейного производства [Текст] : учебное пособие / Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2002. - 240 с.	1-4	5	12	
3	Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М.А. Силаева. - М. : Академия, 2002. - 528 с.	1-4	5	20	
4	Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий [Электронный ресурс] : подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань : Издательство КНИТУ, 20204. - 164 с. - Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920</a> (дата обращения: 27.08.2020).	1-4	5	ЭБС	

### 5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

1. Znanium.com [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: <http://znanium.com> (дата обращения: 27.08.2020).
2. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: [http://biblioclub.ru/index.php?page=main\\_ub\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red) (дата обращения: 27.08.2020).

### 5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины

1. Burdastyle.ru: для тех, кто шьет [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://www.burdastyle.ru/> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
2. Modanews.ru [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru/> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
3. Ателье Журнал «Ателье» – [Электронный ресурс] : [сайт журнала]. – Режим доступа: <http://modanews.ru/journal/atelie/> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
4. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов (Разделы 1-4, Приложение 1) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200040904> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
5. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200083098> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
6. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200083101> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
7. Журнал «Осинка». Шитье, мода, выкройки и рукоделие [Электронный ресурс] : сайт. – Режим доступа: <http://www.osinka.ru> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).
8. Клуб любителей шитья «Сезон» [Электронный ресурс] : периодическое интернет-издание. – Режим доступа: <http://club.season.ru/> , свободный (дата обращения: 27.08.2020).

## **6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:**

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекторным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

### **6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:**

- специализированная лаборатория по швейному делу

### **6.3. Требования к специализированному оборудованию:**

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"  
Транспаранты "Моделирование брюк"  
Транспаранты "Моделирование юбки"  
Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"  
Коллекция "Лен и продукты его переработки"  
Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"  
Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"  
Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры  
Доска гладильная напольная  
Стол для раскроя  
Лента измерительная с сантиметровыми делениями  
Манекен учебный  
Машина швейная  
Оверлок  
Наперсток  
Утюг-парогенератор

## 7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Заполняется для ФГОС ВПО)

## 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; пометить важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии.
Лабораторная работа	Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу
Подготовка к экзамену	При подготовке к экзамену необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и др.

## 9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

1. Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.
2. Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

1. Операционная система Windows Pro (договор №65/2019 от 02.10.2019);
2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор № 14-ЗК-2020 от 06.07.2020 г.);
3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
4. Архиватор 7-zip (свободно распространяемое ПО);
5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО);

При реализации дисциплины с применением (частичным применением) дистанционных образовательных технологий используются:

- вебинарная платформа Zoom (договор б/н от 10.10.2020г.);
- набор веб-сервисов MS office365 (бесплатное ПО для учебных заведений <https://www.microsoft.com/ru-ru/education/products/office>);
- система электронного обучения Moodle (свободно распространяемое ПО)



**Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

*Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине  
для промежуточного контроля успеваемости*

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
1.	Введение в технологию швейного дела	ОПК-3 ПК-12	Экзамен
2.	Обработка мелких деталей		
3.	Обработка карманов		
4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.		

**ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

Индекс компетенции	Содержание компетенции	Элементы компетенции	Индекс элемента
ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	знать	
		этапы и виды работ при производстве одежды	ОПК3 31
		способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);	ОПК3 32
		терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;	ОПК3 33
		сущность и режимы ВТО;	ОПК3 34
		технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование	ОПК3 35
		уметь	
		выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя	ОПК3 У1
		выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	ОПК3 У2
владеть			
навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной	ОПК3 В1		

		одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива	
ПК-12	готовность к осуществлению сквозного контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	знать	
		вопросы обеспечения качества швейных изделий	ПК12 З1
		уметь	
		пользоваться современными методами контроля технологических операций;	ПК12 У1, ПК12 У2
		осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	ПК12 У2
		владеть	
		методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий	ПК12 В1

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ  
(Экзамен)**

<b>№</b>	<b>*Содержание оценочного средства</b>	<b>Индекс оцениваемой компетенции и ее элементов</b>
1.	Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33
2.	Классификация машинных швов. Основные термины машинных работ, их определения.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33
3.	Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения.	ОПК3 34
4.	Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33
5.	Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35
6.	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали.	ОПК3 31, ОПК3 35, ПК12
7.	Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка).	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
8.	Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
9.	Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
10.	Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
11.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
12.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
13.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
14.	Технологическая последовательность изготовления кармана, расположенного в шве. Выполните соответствующие	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1,

	схемы.	ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
15.	Продемонстрируйте технологическую последовательность изготовления накладного кармана, расположенного на деталях верхней одежды.	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
16.	Способы соединения кармана с деталями верхней одежды. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
17.	Технологическая последовательность изготовления карманов брюк «подрезной бочок». Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
18.	Способ обработки боковых и шаговых швов брюк. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
19.	Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
20.	Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
21.	Шлицы. Обработка шлицы в среднем шве спинки, в среднем шве заднего полотнища юбки. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
22.	Обработка застежки-молнии в шве изделия. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
23.	Первоначальная ВТО брюк.	ОПК3 34
24.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
25.	Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
26.	Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1,

		ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
27.	Соединение воротников с горловиной изделия. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
28.	Виды рукавов без манжет. Соединение срезов рукавов. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
29.	Рукава с манжетами. Виды манжет. Обработка манжет. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
30.	Обработка притачных замкнутых манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
31.	Обработка притачных незамкнутых (с застежкой) манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
32.	Обработка отложных манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
33.	Соединение рукавов с проймой. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
34.	Обработка вытачной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
35.	Обработка отлетной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
36.	Обработка открытой шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
37.	Обработка шлицы в разутюженном шве. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2,

		ПК12 В1
38.	Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
39.	Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой до лацканов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
40.	Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
41.	Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
42.	Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
43.	Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
44.	Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
45.	Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
46.	Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
47.	Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
48.	Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты	ОПК3 31, ОПК3 32, ОПК3 33, ОПК3 35, ОПК3 У1, ОПК3 У2, ОПК3 В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1

49.	Обработка пристегивающего капюшона. Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
50.	Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш) Составьте инструкционные карты	ОПКЗ 31, ОПКЗ 32, ОПКЗ 33, ОПКЗ 35, ОПКЗ У1, ОПКЗ У2, ОПКЗ В1, ПК12 31, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1

## ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале на экзамене - по пятибалльной шкале.

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Технология швейного дела** (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

«Отлично» (5) – оценка соответствует повышенному уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

«Хорошо» (4) – оценка соответствует повышенному уровню и выставляется обучающемуся, если он твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос или выполнении заданий, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.

«Удовлетворительно» (3) – оценка соответствует пороговому уровню и выставляется обучающемуся, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, демонстрирует недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ.

«Неудовлетворительно» (2) – оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**«Рязанский государственный университет имени С.А. Есенина»**

Утверждаю:

Декан

физико-математического  
факультета



Н.Б. Федорова

«31» августа 2020 г.

**Аннотация рабочей программы дисциплины**

**Технология швейного дела**

Направление подготовки

**43.03.01 Сервис**

Направленность (профиль)

**Сервис в индустрии моды и красоты**

Квалификация

**бакалавр**

Форма обучения

**очная**

Рязань 2020

## 1. Цель освоения дисциплины

Целью освоения учебной дисциплины **Технология швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина относится к вариативной части Блока 1.

Дисциплина изучается на 3 курсе (5 семестр).

## 3. Трудоемкость дисциплины:

4 зачетные единицы, 144 академических часа.

## 4. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

№ п/п	Номер/индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
			Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ОПК 3	готовность организовать процесс сервиса, проводить выбор ресурсов и средств с учетом требований потребителя	- этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование	- выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива
2.	ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	вопросы обеспечения качества швейных изделий	пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий

**5. Форма промежуточной аттестации и семестр (ы) прохождения**  
Экзамен (5 семестр).

Дисциплина реализуется частично с применением дистанционных образовательных технологий.