


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю:
Декан
физико-математического
факультета
 Н.Б. Федорова
«31» августа 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВЫ ШВЕЙНОГО ДЕЛА

Уровень основной профессиональной образовательной программы: бакалавриат

Направление подготовки: 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

Направленность (профиль) подготовки: Технология и Физика

Форма обучения: очная

Сроки освоения ОПОП: нормативный (5 лет)

Факультет: физико-математический

Кафедра: общей и теоретической физики и МПФ

Рязань, 2020 г.

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения учебной дисциплины **Основы швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.

2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.16.2 **Основы швейного дела** относится к вариативной части Блока 1 (дисциплины по выбору).

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины необходимы следующие предшествующие дисциплины:

- *Материаловедение текстильных материалов*
- *Конструирование швейных изделий*
- *Практикум по конструированию швейных изделий*
- *Моделирование швейных изделий*

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- Практикум по швейному делу
- Методика обучения технологии ведения дома

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся профессиональных (ПК) компетенций:

| № п/п | Номер/индекс компетенции | Содержание компетенции (или ее части) | В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны: | | |
|-------|--------------------------|--|--|---|--|
| | | | Знать | Уметь | Владеть |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | ПВК-4 | способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки | <ul style="list-style-type: none"> - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование | <ul style="list-style-type: none"> - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; | навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива |
| 2. | ПВК 5 | способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда | теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием | обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием | навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием |
| 3. | ПВК-6 | способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности | вопросы обеспечения качества швейных изделий | пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий | методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий |

КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Основы швейного дела

Цель дисциплины – формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции

В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие

Профессиональные вузовские компетенции:

| КОМПЕТЕНЦИИ | | Перечень компонентов | Технологии формирования | Форма оценочного средства | Уровни освоения компетенций |
|-------------|---|---|--|--|--|
| ИНДЕКС | ФОРМУЛИРОВКА | | | | |
| ПВК-4 | способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки | <p>Знать</p> <ul style="list-style-type: none"> - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; <p>Владеть навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p> | Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ. | Тестирование, лабораторные работы, зачет | <p>Пороговый</p> <p>Знает - этапы и виды работ при производстве одежды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование <p>Владеет навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p> <p>Повышенный</p> <p>Умеет самостоятельно выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в</p> |

| | | | | | |
|-------|--|---|--|--|---|
| | | | | | изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды |
| ПВК 5 | способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда | <p>Знать: теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием</p> <p>Уметь: обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p>Владеть: навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> | Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ. | Тестирование, лабораторные работы, зачет | <p>Пороговый Знает теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием Способен обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p>Повышенный Владеет навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> |
| ПВК-6 | способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности | <p>Знать вопросы обеспечения качества швейных изделий</p> <p>Уметь пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p>Владеть методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p> | Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ. | Тестирование, лабораторные работы, зачет | <p>Пороговый Знает вопросы обеспечения качества швейных изделий Умеет пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p>Повышенный Умеет самостоятельно использовать методики осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p> |

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

| Вид учебной работы | Всего часов | Семестры | |
|---|-----------------|-----------|-----------|
| | | № 7 | часов |
| 1 | 2 | 6 | |
| Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего) | 32 | 32 | |
| В том числе: | | | |
| Лекции (Л) | | | |
| Практические занятия (ПЗ), Семинары (С) | | | |
| Лабораторные работы (ЛР) | 32 | 32 | |
| Самостоятельная работа студента (всего) | 40 | 40 | |
| В том числе | - | - | |
| СРС в семестре: | | | |
| Курсовая работа | КП | | |
| | КР | | |
| <i>Другие виды СРС:</i> | | | |
| Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) | 8 | 8 | |
| Подготовка к выполнению лабораторной работы | 10 | 10 | |
| Подготовка к защите лабораторной работы | 10 | 10 | |
| Подготовка к тестированию | 6 | 6 | |
| Подготовка к зачету | 6 | 6 | |
| СРС в период сессии | | | |
| Вид промежуточной аттестации | зачет (З), | + | + |
| | экзамен (Э) | | |
| ИТОГО: Общая трудоемкость | часов | 72 | 72 |
| | зач. ед. | 2 | 2 |

Дисциплина реализуется частично с применением дистанционных образовательных технологий ЭИОС университета (Moodle), Zoom, MS Teams и других.

2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

| № семестра | № раздела | Наименование раздела учебной дисциплины | Содержание раздела в дидактических единицах |
|------------|-----------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 7 | 1. | Введение в технологию швейного дела | Задачи дисциплины. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Клеевые методы обработки деталей одежды. Подготовка тканей к раскрою. Подготовка деталей кроя к пошиву. |
| 7 | 2. | Обработка мелких деталей | Обработка клапанов (с отделкой, с кантом, оборкой, кружевом). Обработка листочек (с настрочными концами обтачным швом, с втачными концами). Обработка хлястиков и пат, поясов, шлевок). |
| 7 | 3. | Обработка карманов | Изучение методов обработки прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки карманов в швах верхней одежды на подкладке. Изучение методов обработки накладных |

| | | | |
|---|----|--|---|
| | | | карманов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов брюк. |
| 7 | 4. | Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды. | Виды вытачек и способы их обработки. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Виды рельефов. Обработка рельефов. Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Способы обработки шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. Способы обработки застежки-«молнии» в юбках. Изучение методов обработки верхних срезов брюк. Обработка нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. Способы обработки воротников в изделиях платьевой группы. Изучение методов обработки воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки бортов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки втачных рукавов без манжет и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке |

2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

| № семестра | № раздела | Наименование раздела учебной дисциплины | Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах) | | | | | Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестрам) |
|------------|-----------|--|---|-----------|------|-----------|-----------|---|
| | | | Л | ЛР | ПЗ/С | СРС | всего | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 7 | 1. | Введение в технологию швейного дела | | 2 | | 6 | 8 | 1 неделя Защита лабораторных работ |
| 7 | 2. | Обработка мелких деталей | | 2 | | 6 | 8 | 2 неделя Защита лабораторных работ |
| 7 | 3. | Обработка карманов | | 10 | | 10 | 20 | 3-7 неделя Защита лабораторных работ, тестирование |
| 7 | 4. | Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды. | | 18 | | 18 | 36 | 8-16 неделя Защита лабораторных работ, тестирование |
| | | Разделы дисциплины № 1-4 | | | | | | зачет |
| | | ИТОГО за семестр | | 32 | | 40 | 72 | |

2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

| № семестра | № раздела | Наименование раздела учебной дисциплины | Наименование лабораторных работ | Всего часов |
|------------|-----------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 7 | 1. | Введение в технологию швейного дела | 1.Классификация машинных швов. Изготовление образцов машинных швов. | 2 |
| 7 | 2. | Обработка мелких деталей | 2.Обработка клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок. | 2 |
| 7 | 3. | Обработка карманов | 3. Изготовление образцов прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке 4. Изготовление образцов прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке 5. Изготовление образцов карманов в швах верхней одежды на подкладке 6. Изготовление образцов накладных карманов в верхней одежде на подкладке 7. Изготовление образцов прорезных карманов брюк. | 2 2 2 2 2 |
| 7 | 4. | Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды. | 8. Изготовление образцов вытачек, рельефов, защипов, складок. 9. Изготовление образцов отлетных и неотлетных кокеток. 10. Изготовление образцов обработки горловины в изделиях без подкладки. 11. Изготовление образцов шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. 12. Изготовление образцов застежки-«молнии» в юбках. 13. Изготовление образцов обработки верхних срезов брюк. 14. Изготовление образцов нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. 15. Изготовление образцов воротников в изделиях платьевой группы. 16. Изготовление образцов воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. | 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 |
| | | ИТОГО в семестре | | 32 |

2.4. КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.

3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

3.1. Виды СРС

| № се- местра | № раз- дела | Наименование раздела учебной дисциплины | Виды СРС | Всего часов |
|--------------------------|----------------|--|--|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 7 | 1. | Введение в технологию швейного дела | 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету | 1 2 2 1 |
| 7 | 2. | Обработка мелких деталей | 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету | 1 2 2 1 |
| 7 | 3. | Обработка карманов | 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету | 2 2 2 2 2 |
| 7 | 4. | Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды. | 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету | 4 4 4 4 2 |
| ИТОГО в семестре: | | | | 40 |

3.2. График работы студента

Семестр № __7__

| Форма оценочного средства* | Условное обозначение | Номер недели | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| Тестирование письменное, компьютерное | ТСп, ТСк | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | + |
| Защита лабораторных работ | ЗРЛ | - | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |

3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

| Задания для самостоятельной работы | Форма отчетности |
|--|--|
| Разработать классификацию ассортиментных групп одежды в виде таблицы (схемы). Подобрать эскизы в соответствии с представленной классификацией | Представить конспект, эскизы |
| Ниточные методы соединения: классификация, требования | Представить сообщение |
| Организация рабочих мест, безопасные условия работы. Разработать классификацию технологического оборудования, характеристику швейного оборудования. | Представить конспект, таблицы |
| Рассмотреть способы получения форм рукавов, воротников с помощью складок, защипов, подрезов. Разработать технологические схемы обработки подрезов с отделкой. | Представить аналитическое сообщение, эскизы, схемы узлов |
| Виды прокладочных материалов, их соединение с основными Соединение деталей по линии талии | Представить конспект, эскизы, схемы |
| разработать схемы технологических узлов, выполнить образец одного из предложенных методов, разработать инструкционную карту на выполнение застежки в брюках Обработка горловины и проймы обтачкой-кокеткой | Представить конспект, эскизы, схемы, образцы |
| Способы соединения воротников с глухой горловиной. Способы соединения однослойных, ассиметричных воротников. Особенности соединения воротников из трудоемких материалов: меха, трикотажа, кожи, замши, дублированных и ворсовых материалов. Способы обработки цельновыкроенных воротников | Представить конспект, эскизы, инстр. карты, образцы |
| Требования стандартов к обработке низа изделий. Виды отделки низа изделий, форма низа, степень и способы расклевывания изделий к низу. Способы обработки низа изделий со складками, клиньями, в изделиях на подкладке. | Представить конспект, эскизы, схемы |
| Соединение частей рукавов. Виды отделки рукавов, способы обработки низа рукавов. | Представить конспект, эскизы, схемы |
| Виды, методы контроля. Технологические дефекты. | Заполнить таблицу |

4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (См. Фонд оценочных средств)

4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине Рейтинговая система не используется

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Основная литература

| № п/п | Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год | Используется при изучении разделов | Се-местр | Количество экземпляров | |
|-------|--|------------------------------------|----------|------------------------|-------------|
| | | | | В библиотеке | На кафед-ре |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / А. С. Ермаков. – 2-е изд., испр. и доп. – М. : Юрайт, 2017. – 299 с. – Режим доступа: https://www.biblio-online.ru/book/B9E4A3FD-F827-4EF3-938B-C6489D0C62BF (дата обращения: 15.07.2020). | 1,4 | 7 | ЭБС | |
| 2. | Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 352 с. | 1-4 | 7 | 9 | |
| 3. | Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 480 с. | 1-4 | 7 | 9 | |

5.2. Дополнительная литература

| № п/п | Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год | Используется при изучении разделов | Се-местр | Количество экземпляров | |
|-------|--|------------------------------------|----------|------------------------|-------------|
| | | | | В библиотеке | На кафед-ре |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Алхименкова, Л. В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л. В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия, Министерство образования и науки Российской Федерации. – Екатеринбург : Архитектон, 2014. – 119 с. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778 (дата обращения: 15.07.2020). | 1-4 | 7 | ЭБС | |
| 4 | Савостицкий, Н. А. Материаловедение швейного производства [Текст] : учебное пособие / Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. – 2-е изд., стереотип. – М. : Академия, 2002. – 240 с. | 1-4 | 7 | 5 | |
| 5 | Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М. А. Силаева. – М. : Академия, 2002. – 528 с. | 1-4 | 7 | 5 | |
| 6 | Файзуллина, Р. Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство [Электронный ресурс] : учебное пособие / Р. Б. Файзуллина, Ф. Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : КНИТУ, 2014. – 164 с. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920 (дата обращения: 15.07.2020). | 1-4 | 7 | ЭБС | |

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

1. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red (дата обращения: 15.07.2020).
2. Юрайт [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: <https://www.biblio-online.ru> (дата обращения: 15.07.2020).

5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины

1. Burda [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : АО «Издательский дом «Бурда». – 1949. – М., 2004 - . – Ежемес. – Режим доступа: <http://www.burdastyle.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
2. MODA NEWS [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
3. Osinka.ru. Мода. Шитье. Рукоделие [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://www.osinka.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
4. Ателье [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : Издательский дом «Конлига-Медиа». – 2001. – М., 2001 - . – Ежемес. // LiveInternet.ru. – Режим доступа: – URL: http://www.liveinternet.ru/users/galina_o/rubric/6176222, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
5. ГОСТ 31396-2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=13201#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
6. ГОСТ 31399-2009. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=4875#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
7. Клуб любителей шитья Сезон [Электронный ресурс] : частный ресурс. – Доступ зарегистрированным пользователям по паролю. – Режим доступа: <http://club.season.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).
8. Шей сама [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://shei-sama.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2020).

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекционным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:

- специализированная лаборатория по швейному делу

6.3. Требования к специализированному оборудованию:

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"
Транспаранты "Моделирование брюк"
Транспаранты "Моделирование юбки"
Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"
Коллекция "Лен и продукты его переработки"
Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"
Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"
Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры
Доска гладильная напольная
Стол для раскроя
Лента измерительная с сантиметровыми делениями
Манекен учебный
Машина швейная
Оверлок
Наперсток
Утюг-парогенератор

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Заполняется для ФГОС ВПО)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

| Вид учебных занятий | Организация деятельности студента |
|---------------------|---|
| Лекция | Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии. |
| Лабораторная работа | Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу |
| Подготовка к зачету | При подготовке к зачету необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и др. |

9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

- 1. Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.*
- 2. Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.*

10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

1. Операционная система Windows Pro (договор №65/2019 от 02.10.2019);
2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор № 14-ЗК-2020 от 06.07.2020 г.);
3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
4. Архиватор 7-zip (свободно распространяемое ПО);
5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО);

При реализации дисциплины с применением (частичным применением) дистанционных образовательных технологий используются:

- вебинарная платформа Zoom (договор б/н от 10.10.2020г.);
- набор веб-сервисов MS office365 (бесплатное ПО для учебных заведений <https://www.microsoft.com/ru-ru/education/products/office>);
- система электронного обучения Moodle (свободно распространяемое ПО)

11. ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
для промежуточного контроля успеваемости**

| № п/п | Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам) | Код контролируемой компетенции (или её части) | Наименование оценочного средства |
|-------|---|---|----------------------------------|
| 1. | Введение в технологию швейного дела | ПВК-4 ПВК-5 ПВК-6 | Зачет |
| 2. | Обработка мелких деталей | | |
| 3. | Обработка карманов | | |
| 4. | Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды. | | |

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

| Индекс компетенции | Содержание компетенции | Элементы компетенции | Индекс элемента |
|---|---|---|-----------------|
| ПВК-4 | способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки | знать | |
| | | этапы и виды работ при производстве одежды | ПВК-4 31 |
| | | способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); | ПВК-4 32 |
| | | терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; | ПВК-4 33 |
| | | сущность и режимы ВТО; | ПВК-4 34 |
| | | технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование | ПВК-4 35 |
| | | уметь | |
| | | выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя | ПВК-4 У1 |
| | | выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; | ПВК-4 У2 |
| | | владеть | |
| навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологи- | ПВК-4 В1 | | |

| | | | |
|--|--|---|----------|
| | | ческих последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива | |
| ПВК 5 | способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда | Знать: | |
| | | теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием | ПВК 5 З1 |
| | | Уметь: | |
| | | обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; | ПВК 5 У1 |
| | | вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием | ПВК 5 У2 |
| | | Владеть: | |
| навыки организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием | ПВК 5 В1 | | |
| ПВК-6 | способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности | знать | |
| | | вопросы обеспечения качества швейных изделий | ПВК-6 З1 |
| | | уметь | |
| | | пользоваться современными методами контроля технологических операций; | ПВК-6 У1 |
| | | осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий | ПВК-6 У2 |
| | | владеть | |
| методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий | ПВК-6 В1 | | |

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
(Зачет)**

| № | *Содержание оценочного средства | Индекс оцениваемой компетенции и ее элементов |
|----------|---|--|
| 1. | Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33 |
| 2. | Классификация машинных швов. Основные термины машинных работ, их определения. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33 |
| 3. | Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения. | ПВК-4 34 |
| 4. | Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33 |
| 5. | Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35 |
| 6. | Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали. | ПВК-4 31, ПВК-4 35, ПВК-6 6 |
| 7. | Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка). | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 8. | Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 9. | Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 10. | Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 11. | Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 12. | Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 13. | Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 14. | Технологическая последовательность изготовления кармана, расположенного в шве. Выполните соответствующие | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, |

| | | |
|-----|---|--|
| | схемы. | ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 15. | Продемонстрируйте технологическую последовательность изготовления накладного кармана, расположенного на деталях верхней одежды. | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 16. | Способы соединения кармана с деталями верхней одежды. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 17. | Технологическая последовательность изготовления карманов брюк «подрезной бочок». Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 18. | Способ обработки боковых и шаговых швов брюк. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 19. | Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 20. | Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 21. | Шлицы. Обработка шлицы в среднем шве спинки, в среднем шве заднего полотнища юбки. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 22. | Обработка застежки-молнии в шве изделия. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1 |
| 23. | Первоначальная ВТО брюк. | ПВК-4 34 |
| 24. | Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 25. | Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |

| | | |
|-----|---|--|
| 26. | Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 27. | Соединение воротников с горловиной изделия. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 28. | Виды рукавов без манжет. Соединение срезов рукавов. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 29. | Рукава с манжетами. Виды манжет. Обработка манжет. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 30. | Обработка притачных замкнутых манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 31. | Обработка притачных незамкнутых (с застежкой) манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 32. | Обработка отложных манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 33. | Соединение рукавов с проймой. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 34. | Обработка вытачной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 35. | Обработка отлетной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 36. | Обработка открытой шлицы рукава. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 37. | Обработка шлицы в разутюженном шве. Составьте ин- | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, |

| | | |
|-----|---|--|
| | струкционные карты | ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 38. | Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1 |
| 39. | Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой до лацканов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1 |
| 40. | Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1 |
| 41. | Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 42. | Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 43. | Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 44. | Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 |
| 45. | Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 46. | Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 47. | Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Со- | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, |

| | | |
|-----|--|--|
| | ставьте инструкционные карты | ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 48. | Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 49. | Обработка пристегивающего капюшона. Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |
| 50. | Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш) Составьте инструкционные карты | ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 |

ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале «зачтено» - «не зачтено».

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Основы швейного дела** (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

«Зачтено» – оценка соответствует повышенному и пороговому уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

«Не зачтено» - оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

«Рязанский государственный университет имени С.А. Есенина»

Утверждаю:

Декан

физико-математического
факультета



Н.Б. Федорова

«31» августа 2020 г.

Аннотация рабочей программы дисциплины

Основы швейного дела

Направление подготовки

44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)

Направленность (профиль)

Технология и Физика

Квалификация

бакалавр

Форма обучения

очная

Рязань 2020

1. Цель освоения дисциплины

Целью освоения учебной дисциплины **Основы швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина относится к вариативной части Блока 1.

Дисциплина изучается на 4 курсе (7 семестр).

3. Трудоемкость дисциплины:

2 зачетные единицы, 72 академических часа.

4. Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

| № п/п | Номер/индекс компетенции | Содержание компетенции (или ее части) | В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны: | | |
|-------|--------------------------|--|--|---|--|
| | | | Знать | Уметь | Владеть |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | ПВК-4 | способность анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки | - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование | - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; | навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива |
| | ПВК 5 | способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда | теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием | обеспечивать безопасные условия труда профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием | навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием |

| | | | | | |
|--|-------|--|--|---|--|
| | ПВК-6 | способность осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности | вопросы обеспечения качества швейных изделий | пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий | методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий |
|--|-------|--|--|---|--|

5. Форма промежуточной аттестации и семестр (ы) прохождения

Зачет (7 семестр)

Дисциплина реализуется частично с применением дистанционных образовательных технологий.