


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю:  
Декан  
физико-математического  
факультета  
  
Н.Б. Федорова  
«30» августа 2018 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРАКТИКУМ № 1 ПО ШВЕЙНОМУ ДЕЛУ**

**Уровень основной профессиональной образовательной программы:** бакалавриат

**Направление подготовки:** 43.03.01 Сервис

**Направленность (профиль) подготовки:** Сервис в индустрии моды и красоты

**Форма обучения:** очная

**Сроки освоения ОПОП:** нормативный (4 года)

**Факультет:** физико-математический

**Кафедра:** общей и теоретической физики и МПФ

**Рязань, 2018 г.**

## **ВВОДНАЯ ЧАСТЬ**

### **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целью освоения учебной дисциплины **Технологический практикум № 1 по швейному делу** является формирование у студентов компетенций в процессе овладения навыками и умениями в области рационального использования материалов, применения методов резания швейных материалов и процессов изготовления швейных изделий

### **2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.**

2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.11.1 **Технологический практикум № 1 по швейному делу** относится к вариативной части Блока 1 (дисциплины по выбору).

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины (модуля) необходимы следующие предшествующие дисциплины:

- *Материаловедение*

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- Учебная практика
- Производственная практика

## 2.4 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения основной профессиональной образовательной программы

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся общекультурных (ОК) (общепрофессиональных-ОПК) и профессиональных (ПК) компетенций:

№ п/п	Номер/индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
			Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	вопросы обеспечения качества швейных изделий	пользоваться современными методами контроля технологических операций; соблюдать требования безопасности труда; определять качество изготовления швейного изделия;	методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,
2.	ПВК-2	способность анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки в процессе оказания услуг в сфере моды и красоты	процесс подготовки и раскроя материалов; технику и технологию обработки различных материалов; детали кроя изделий и их срезы; терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ; обработку узлов швейных изделий; технологическую последовательность изготовления швейных изделий и процессы производства швейных изделий.	выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять ручные и машинные швы; определять технологические режимы ВТО; выполнять обработку отдельных деталей и узлов; выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;	технологией изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,

## 2.5 Карта компетенций дисциплины.

КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ					
НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Технологический практикум № 1 по швейному делу					
<b>Цель дисциплины</b>		формирование у студентов компетенций в процессе овладения навыками и умениями в области изготовления швейных изделий на типовые, нетиповые фигуры и по индивидуальным заказам, а также конструировании деталей женской, мужской и детской одежды.			
В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие					
<i>Профессиональные компетенции:</i>					
КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компетенций
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	Знать вопросы обеспечения качества швейных изделий Уметь пользоваться современными методами контроля технологических операций; соблюдать требования безопасности труда; определять качество изготовления швейного изделия; Владеть методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Лабораторные работы, индивидуальное домашнее задание, зачет	<b>Пороговый</b> Знает вопросы обеспечения качества швейных изделий <b>Повышенный</b> Способен самостоятельно пользоваться современными методами контроля технологических операций; соблюдать требования безопасности труда; определять качество изготовления швейного изделия; Способен самостоятельно осуществлять контроль качества параметров изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам
<i>Профессиональные вузовские компетенции:</i>					
КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компетенций
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ПВК-2	способность анализировать эксплуатационные и технологические свойства	Знать процесс подготовки и раскроя материалов; технику и технологию обработки различных материалов; детали кроя изделий и их срезы; терминологию ручных,	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации	Лабораторные работы, индивидуальное домашнее задание, зачет	<b>Пороговый</b> Знает процесс подготовки и раскроя материалов; технику и технологию обработки

	<p>материалов, выбирать материалы и технологии их обработки в процессе оказания услуг в сфере моды и красоты</p>	<p>машинных и влажно-тепловых работ; обработку узлов швейных изделий; технологическую последовательность изготовления швейных изделий и процессы производства швейных изделий          Уметь выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять ручные и машинные швы; определять технологические режимы ВТО; выполнять обработку отдельных деталей и узлов; выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;          Владеть технологией изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,</p>	<p>самостоятельных работ.</p>		<p>различных материалов; детали кроя изделий и их срезы; терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ; обработку узлов швейных изделий; технологическую последовательность изготовления швейных изделий и процессы производства швейных изделий  <b>Повышенный</b>          Умеет самостоятельно выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять ручные и машинные швы; определять технологические режимы ВТО; выполнять обработку отдельных деталей и узлов; выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;          Способен применять технологию изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,</p>
--	--	--	-------------------------------	--	---

## ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

### 1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры	
		№ 5	
1	2	часов	
6			
<b>Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего)</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
В том числе:			
Лекции (Л)			
Практические занятия (ПЗ), Семинары (С)			
Лабораторные работы (ЛР)	54	54	
<b>Самостоятельная работа студента (всего)</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
В том числе	-	-	
<b>СРС в семестре:</b>	<b>54</b>	<b>54</b>	
Курсовая работа	КП		
	КР	-	
<i>Другие виды СРС:</i>			
Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)	12	12	
Подготовка к выполнению лабораторной работы	9	9	
Окончательная технологическая обработка изделий	9	9	
Подготовка к защите лабораторной работы	9	9	
Работа с литературой по теме индивидуального домашнего задания	6	6	
Выполнение индивидуального домашнего задания	6	6	
Подготовка к зачету	3	3	
<b>СРС в период сессии</b>			
Вид промежуточной аттестации	зачет (З),	<b>3</b>	<b>3</b>
	экзамен (Э)		
<b>ИТОГО: Общая трудоемкость</b>	<b>часов</b>	<b>108</b>	<b>108</b>
	<b>зач. ед.</b>	<b>3</b>	<b>3</b>

### 2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела в дидактических единицах
1	2	3	4
5	1.	Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка изделий	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Ручные и машинные работы. Организация рабочего места для ручных и машинных работ. Терминология ручных и машинных работ. Ручные стежки и строчки. Классификация машинных швов. Влажно-тепловая обработка швейных изделий. Организация рабочего места для ВТ работ. Терминология ВТ работ. Технические условия для выполнения ВТ работ. Клеевые методы обработки деталей одежды. Сущность клеевого метода. Виды клеевых материалов. Технология изготовления одежды с применением клеевых материалов.
5	2.	Изготовление прямой юбки на ин-	Подготовка выкройки и ткани к раскрою.

		дидуальную фигуру	Раскладка выкройки на ткань. Раскрой изделия. Первоначальная обработка деталей кроя. Сборка изделия к примерке. Проведение примерки и уточнение объема и формы изделия после примерки. Последовательность обработки юбки после примерки.
5	3.	Изготовление женских брюк на индивидуальную фигуру (без подкладки).	Подготовка выкройки и ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткань. Раскрой изделия. Первоначальная обработка деталей кроя. Начальная ВТО брюк. Сборка изделия к примерке. Проведение примерки и уточнение объема и формы изделия после примерки. Последовательность обработки брюк после примерки.

## 2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах)					Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра)
			Л	ЛР	ПЗ/С	СРС	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	1.	Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка изделий		8		18	26	1-3 неделя Защита лабораторных работ индивидуальное домашнее задание
5	2.	Изготовление прямой юбки на индивидуальную фигуру		16		18	34	4-8 неделя Защита лабораторных работ индивидуальное домашнее задание
5	3.	Изготовление женских брюк на индивидуальную фигуру (без подкладки).		30		18	48	9-18 неделя Защита лабораторных работ индивидуальное домашнее задание
5		Разделы дисциплины № 1-3						Зачет
5		<b>ИТОГО за семестр</b>		<b>54</b>		<b>54</b>	<b>108</b>	<b>Зачет</b>

### 2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Наименование лабораторных работ	Всего часов
1	2	3	4	5
5	1.	Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка изделий	1. Образ и ассоциации - основа проектирования костюма 2. Эскизы-образы костюмов. Творческий источник — мир животных (барашек) , мир растений (одуванчик). 3. Эскизы коллекции молодежной одежды по этническим мотивам 4. Эскизы коллекции детской одежды. Источник — детский костюм	2 2 2 2
5	2.	Изготовление прямой юбки на индивидуальную фигуру.	5. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткань. Раскрой изделия. Подготовка деталей кроя к обработке. 6. Подготовка изделия к примерке. Проведение примерки. Исправление недочетов после примерки, корректировка изделия. 7.Обработка вытачек. Обработка шлицы на заднем полотнище. 8. Обработка боковых швов. Обработка застежки-«молния» в боковом шве юбки. 9. Способы обработки верхнего среза юбки 10. Способы обработки нижнего среза юбки. Окончательная ВТО юбки.	4 4 2 2 2 2
5	3.	Изготовление женских брюк на индивидуальную фигуру (без подкладки).	11. Подготовка выкройки к раскрою. 12.Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткань. 13. Раскрой изделия. Подготовка деталей кроя к обработке. 14. Обработка вытачек. Первоначальная ВТО деталей кроя. 15. Обработка срезов деталей кроя. 16. Обработка прорезных карманов или карманов в боковых швах на передних половинках брюк. 17. Обработка застежки-«молния» по срезу банта. 18. Соединение передних и задних половинок по боковым и шаговым срезам	2 2 2 2 4 2 2



			19. Обработка верхнего среза брюк поясом.	4
			20. Соединение задних половинок по среднему шву. ВТО шва	4
			21. Способы обработки нижних срезов брюк.	3
			22. Окончательная ВТО изделия. Пришив фурнитуры. Контроль качества.	3
		<b>ИТОГО в семестре</b>		<b>54</b>

### 2.3. КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.

## 3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

### 3.1. Виды СРС

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды СРС	Всего часов
1	2	3	4	5
5	1.	Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка изделий	<ol style="list-style-type: none"> <li>Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>Окончательная технологическая обработка изделий</li> <li>Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>Работа с литературой по теме индивидуального домашнего задания</li> <li>Выполнение индивидуального домашнего задания</li> <li>Подготовка к зачету</li> </ol>	<p>4</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p>
5	2.	Изготовление прямой юбки на индивидуальную фигуру.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>Окончательная технологическая обработка изделий</li> <li>Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>Работа с литературой по теме индивидуального домашнего задания</li> <li>Выполнение индивидуального домашнего задания</li> <li>Подготовка к зачету</li> </ol>	<p>4</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p>
5	3	Изготовление женских брюк на индивидуальную фигуру (без подкладки).	<ol style="list-style-type: none"> <li>Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)</li> <li>Подготовка к выполнению лабораторной работы</li> <li>Окончательная технологическая обработка изделий</li> <li>Подготовка к защите лабораторной работы</li> <li>Работа с литературой по теме индивидуального домашнего задания</li> <li>Выполнение индивидуального домашнего задания</li> <li>Подготовка к зачету</li> </ol>	<p>4</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p>
5	1-3	<b>Зачет</b>		
<b>ИТОГО в семестре:</b>				<b>54</b>

### 3.2. График работы студента

Семестр № \_\_5\_\_

Форма оценочного средства*	Условное обозначение	Номер недели																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Защита лабораторных работ	ЗРЛ	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Индивидуальное домашнее задание	ИДЗ		+					+					+						+

### 3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Индивидуальные домашние задания	Форма отчетности
Термины и определения ручных и машинных работ. Соединительные и краевые швы. Схемы, технические условия изготовления, область применения Ассортимент и конструкция. Схемы деталей кроя мужского пиджака из ткани верха, подкладки. Наименование срезов. Долевое направление нитей основы Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента	Представить конспект, эскизы, инструкционные карты, образцы
Обработка воротников в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Отделочные швы. Схемы, технические условия изготовления, область применения. Обработка основных технологических узлов в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента.	Представить конспект, эскизы, инструкционные карты, образцы
Обработка пройм и рукавов. Соединение рукавов с изделием. Обработка изделий по линиям талии и низа. Обработка застежек мужских брюк.	Представить конспект, эскизы, инструкционные карты, образцы

## 4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (см. Фонд оценочных средств)

### 4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине

*Рейтинговая система не используется.*

## 5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 5.1. Основная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М.А. Силаева. - Москва : Академия, 2012. - 352 с.	1-3	5	12	
2	Силаева, М.А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М.А. Силаева. - Москва : Академия, 2012. - 480 с.	1-3	5	12	

### 5.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.В. Алхименкова. - Екатеринбург : Архитектон, 2014. - 119 с. – Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=436778</a> (дата обращения: 20.06.2018).	1-3	5	ЭБС	
2	Савостицкий, Н.А. Материаловедение швейного производства [Текст] : учебное пособие / Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова. - 2-е изд., стереотип. - М. : Академия, 2002. – 240 с.	1-3	5	10	
3	Силаева, М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М.А. Силаева. - М. : Академия, 2002. – 528 с.	1-3	5	20	
4	Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий [Электронный ресурс] : подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань : Издательство КНИТУ, 2014. - 164 с. – Режим доступа: <a href="http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920">http://biblioclub.ru/index.php?page=book&amp;id=427920</a> (дата обращения: 20.06.2018).	1-3	5	ЭБС	

### 5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

1. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: [http://biblioclub.ru/index.php?page=main\\_ub\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red) (дата обращения: 20.06.2018).

#### **5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины**

1. Burdastyle.ru: для тех, кто шьет [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://www.burdastyle.ru/> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
2. Modanews.ru [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru/> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
3. Ателье Журнал «Ателье» – [Электронный ресурс] : [сайт журнала]. – Режим доступа: <http://modanews.ru/journal/atelie/> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
4. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов (Разделы 1-4, Приложение 1) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200040904> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
5. ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200083098> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
6. ГОСТ 31399-2009 Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://docs.cntd.ru/document/1200083101> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
7. Журнал «Осинка». Шитье, мода, выкройки и рукоделие [Электронный ресурс] : сайт. – Режим доступа: <http://www.osinka.ru> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).
8. Клуб любителей шитья «Сезон» [Электронный ресурс] : периодическое интернет-издание. – Режим доступа: <http://club.season.ru/> , свободный (дата обращения: 20.06.2018).

### **6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:**

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекторным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

#### **6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:**

- специализированная лаборатория по швейному делу

#### **6.3. Требования к специализированному оборудованию:**

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"  
Транспаранты "Моделирование брюк"  
Транспаранты "Моделирование юбки"  
Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"  
Коллекция "Лен и продукты его переработки"  
Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"  
Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"  
Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры  
Доска гладильная напольная  
Стол для раскроя  
Лента измерительная с сантиметровыми делениями  
Манекен учебный  
Машина швейная  
Оверлок  
Наперсток  
Утюг-парогенератор

## **7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**

*(Заполняется для ФГОС ВПО)*

## **8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ**

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лабораторная работа	Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу
Подготовка к зачету	При подготовке к зачету необходимо ориентироваться на конспекты, рекомендуемую литературу и др.

## **9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ**

- 1.Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.*
- 2.Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.*

## **10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

1. Операционная система Windows Pro (договор №Tr000043844 от 22.09.15г.);
2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор №14/03/2018-0142 от 30/03/2018г.);
3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
4. Архиватор 7-zip (свободно распространяемое ПО);
5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО)

**Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине**

***Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине для промежуточного контроля успеваемости***

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
1.	Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка изделий	ПК 12 ПВК-2	зачет
2.	Изготовление прямой юбки на индивидуальную фигуру		
3.	Изготовление женских брюк на индивидуальную фигуру (без подкладки).		

**ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

Индекс компетенции	Содержание компетенции	Элементы компетенции	Индекс элемента
ПВК-2	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	<i>Знать</i>	
		процесс подготовки и раскроя материалов,	ПВК2 31
		технику и технологию обработки различных материалов	ПВК2 32
		детали кроя изделий и их срезы;	ПВК2 33
		терминологию ручных, машинных и влажно-тепловых работ;	ПВК2 34
		обработку узлов швейных изделий;	ПВК2 35
		технологическую последовательность изготовления швейных изделий и процессы производства швейных изделий.	ПВК2 36
		<i>Уметь</i>	
		выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов	ПВК2 У1
		выполнять ручные и машинные швы;	ПВК2 У2
определять технологические режимы ВТО;	ПВК2 У3		
выполнять обработку отдельных деталей и узлов;	ПВК2 У4		



		выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий;	ПВК2 У5
		<i>Владеть</i>	
		технологией изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,	ПВК2 В1
ПК-12	готовность к осуществлению контроля качества процесса сервиса, параметров технологических процессов, используемых ресурсов	Знать	
		вопросы обеспечения качества швейных изделий	ПК12 З1
		Уметь	
		пользоваться современными методами контроля технологических операций;	ПК12 У1
		соблюдать требования безопасности труда.	ПК12 У2
		определять качество изготовления швейного изделия;	ПК12 У3
		<i>Владеть</i>	
методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам,	ПК12 В1		

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ  
(ЗАЧЕТ)**

<b>№</b>	<b>*Содержание оценочного средства</b>	<b>Индекс оцениваемой компетенции и ее элементов</b>
1.	Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ .	ПВК2 32, ПВК2 34
2.	Определения ручных работ. Технические условия для выполнения ручных работ.	ПВК2 32, ПВК2 34
3.	Классификация машинных швов. Основные термины машинных работ.	ПВК2 32, ПВК2 34
4.	Определения машинных работ. Технические условия для выполнения машинных работ.	ПВК2 32, ПВК2 34
5.	Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения.	ПВК2 32, ПВК2 34
6.	Оборудование и приспособления для ВТ работ. Технические условия для выполнения ВТ работ.	ПВК2 32, ПВК2 34
7.	Объясните, что такое термоклеевые прокладочные материалы	ПВК2 32, ПВК2 34
8.	Объясните, каким бывает клеевое покрытие	ПВК2 32, ПВК2 34
9.	Назначение термоклеевых прокладочных материалов.	ПВК2 32, ПВК2 34
10.	Как подготовит ткань к раскрою? Как подготовить выкройку к раскрою? Правила расположения деталей выкройки на ткани.	ПВК2 31, ПВК2 32, ПВК2 33 ПВК2 В1
11.	Какие необходимо предусмотреть прибавки на швы?	ПВК2 32, ПВК2 33, ПВК2 В1
12.	Наиболее эффективный способ перевода контурных и контрольных линий на другую деталь.	ПВК2 31, ПВК2 32, ПВК2 33, ПВК2 В1
13.	Продемонстрируйте, как подготовит юбку к примерке. Объясните и продемонстрируйте, как закрепить юбку на фигуре для проведения примерки	ПВК2 32, ПВК2 В1
14.	Объясните, какие дефекты Вы знаете	ПК12 31
15.	Объясните, что такое шлица. Какими бывают шлицы на заднем полотнище юбки?	ПВК2 32, ПВК2 В1
16.	Продемонстрируйте приемы ВТО боковых швов юбки.	ПВК2 32, ПВК2 34, ПВК2У1, ПВК2 У3, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У2
17.	Объясните и продемонстрируйте, в каком шве обрабатывают застежку-молнию	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У4, ПВК2 В1
18.	Продемонстрируйте как подготовить участок шва для дальнейшего втачивания молнии	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
19.	Объясните и продемонстрируйте, какие существуют варианты обработки верхнего среза юбки	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1,
20.	Объясните и продемонстрируйте, для чего оттягивают нижний срез притачного пояса. Варианты обработки нижнего среза притачного пояса. Объясните и продемонстрируйте, какие существуют варианты обработки нижнего среза юбки.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У3, ПК12 В1
21.	Продемонстрируйте приемы приутюживания ниж-	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1,

	него среза юбки	ПВК2 У3, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
22.	Какие спецмашины используют при подшиве нижнего среза юбки?	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
23.	Продемонстрируйте последовательность обработки неразрезных вытачек, начинающихся от срезов	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 У2, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У3, ПК12 В1
24.	Объясните и продемонстрируйте, для чего используют дополнительную полоску ткани при обработке вытачек	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
25.	Продемонстрируйте последовательность обработки разрезных вытачек.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У2, ПВК2 У4, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У3, ПК12 В1
26.	Продемонстрируйте особенность ВТО неразрезных вытачек на цельной детали.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У3, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У2, ПК12 В1
27.	Назовите основные особенности прорезных карманов на изделиях платьево-блузочного ассортимента.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
28.	Объясните, какие виды петель вам известны	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
29.	Объясните и продемонстрируйте, как обрабатывают края бортов отрезными подбортами	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 У4, ПВК2 У2, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
30.	Объясните, каковы основные правила обработки боковых швов изделия	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
31.	Объясните, каковы основные правила обработки плечевых швов изделия	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
32.	Объясните и продемонстрируйте, как обрабатывают воротник, состоящий из верхнего и нижнего воротников	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
33.	Нарисуйте технологическую схему соединения воротника с горловиной.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
34.	Объясните, каковы основные правила соединения срезов рукавов	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
35.	Нарисуйте технологическую схему обработки низа рукава с цельнокроеными отложными манжетами.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
36.	Объясните, что такое посадка по окату рукава	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 У1, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1
37.	Объясните и продемонстрируйте, со стороны какой детали рукав вметывают в пройму изделия и втачи-	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 У2, ПВК2 У4, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1,

	вают	ПК12 В1
38.	Объясните и продемонстрируйте, со стороны какой детали обметывают шов втачивания рукава в пройму	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 У2, ПВК2 У4, ПВК2 У5, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 У3, ПК12 В1
39.	Нарисуйте технологические схемы обработки низа блузки.	ПВК2 32, ПВК2 35, ПВК2 36, ПВК2 У1, ПВК2 У2, ПВК2 В1, ПК12 У1, ПК12 В1

## ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале «зачтено» - «не зачтено».

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Технологический практикум № 1 по швейному делу** (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

**«зачтено»** – оценка соответствует повышенному уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

**«не зачтено»** - оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.