


МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«РЯЗАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ С.А. ЕСЕНИНА»

Утверждаю:
Декан
физико-математического
факультета
 Н.Б. Федорова
«30» августа 2018 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВЫ ШВЕЙНОГО ДЕЛА

Уровень основной профессиональной образовательной программы: бакалавриат

Направление подготовки: 44.03.05 Педагогическое образование
(с двумя профилями подготовки)

Направленность (профиль) подготовки: Технология и физика

Форма обучения: очная

Сроки освоения ОПОП: нормативный (5 лет)

Факультет: физико-математический

Кафедра: общей и теоретической физики и МПФ

Рязань, 2018 г.

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения учебной дисциплины **Основы швейного дела** является формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

2. МЕСТО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВУЗА.

2.1. Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.16.2 **Основы швейного дела** относится к вариативной части Блока 1 (дисциплины по выбору).

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины необходимы следующие предшествующие дисциплины:

- *Материаловедение текстильных материалов*
- *Конструирование швейных изделий*
- *Практикум по конструированию швейных изделий*
- *Моделирование швейных изделий*

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной:

- Практикум по швейному делу
- Методика обучения технологии швейного дела

2.4. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение данной учебной дисциплины направлено на формирование у обучающихся профессиональных (ПК) компетенций:

№ п/п	Номер/индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
			Знать	Уметь	Владеть
1	2	3	4	5	6
1.	ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	<ul style="list-style-type: none"> - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование 	<ul style="list-style-type: none"> - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; 	навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива
2.	ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием	обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием	навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием
3.	ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	вопросы обеспечения качества швейных изделий	пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий

КАРТА КОМПЕТЕНЦИЙ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ: Основы швейного дела

Цель дисциплины – формирование у студентов компетенций в процессе изучения основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучения технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции

В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие

Профессиональные вузовские компетенции:

КОМПЕТЕНЦИИ		Перечень компонентов	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Уровни освоения компетенций
ИНДЕКС	ФОРМУЛИРОВКА				
ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	<p>Знать</p> <ul style="list-style-type: none"> - этапы и виды работ при производстве одежды; - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, - выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды; <p>Владеть навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p>Пороговый</p> <p>Знает - этапы и виды работ при производстве одежды;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые); - терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий; - сущность и режимы ВТО; - технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование <p>Владеет навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, инструкционных карт на всевозможные операции пошива</p> <p>Повышенный</p> <p>Умеет самостоятельно выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов; выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в</p>

					изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды
ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	<p>Знать: теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием</p> <p>Уметь: обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p>Владеть: навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p>Пороговый Знает теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием Способен обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности; вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p> <p>Повышенный Владеет навыками организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием</p>
ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	<p>Знать вопросы обеспечения качества швейных изделий</p> <p>Уметь пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p>Владеть методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p>	Путем проведения лабораторных занятий, применения новых образовательных технологий, организации самостоятельных работ.	Тестирование, лабораторные работы, зачет	<p>Пороговый Знает вопросы обеспечения качества швейных изделий Умеет пользоваться современными методами контроля технологических операций; осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий</p> <p>Повышенный Умеет самостоятельно использовать методики осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий</p>

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЪЕМ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ И ВИДЫ УЧЕБНОЙ РАБОТЫ

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры	
		№ 7	часов
1	2	6	
Контактная работа обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) (всего)	32	32	
В том числе:			
Лекции (Л)			
Практические занятия (ПЗ), Семинары (С)			
Лабораторные работы (ЛР)	32	32	
Самостоятельная работа студента (всего)	40	40	
В том числе	-	-	
СРС в семестре:			
Курсовая работа	КП		
	КР		
<i>Другие виды СРС:</i>			
Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями)	8	8	
Подготовка к выполнению лабораторной работы	10	10	
Подготовка к защите лабораторной работы	10	10	
Подготовка к тестированию	6	6	
Подготовка к зачету	6	6	
СРС в период сессии			
Вид промежуточной аттестации	зачет (З),	+	+
	экзамен (Э)		
ИТОГО: Общая трудоемкость	часов	72	72
	зач. ед.	2	2

2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Содержание разделов учебной дисциплины

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Содержание раздела в дидактических единицах
1	2	3	4
7	1.	Введение в технологию швейного дела	Задачи дисциплины. Организация рабочего места. Классификация машинных швов. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Клеевые методы обработки деталей одежды. Подготовка тканей к раскрою. Подготовка деталей кроя к пошиву.
7	2.	Обработка мелких деталей	Обработка клапанов (с отделкой, с кантом, оборкой, кружевом). Обработка листочек (с настрочными концами обтачным швом, с втачными концами). Обработка хлястиков и пат, поясов, шлевок).
7	3.	Обработка карманов	Изучение методов обработки прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки карманов в швах верхней одежды на подкладке. Изучение методов обработки накладных карманов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки прорезных карманов брюк.

7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	Виды вытачек и способы их обработки. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Виды рельефов. Обработка рельефов. Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Способы обработки шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. Способы обработки застежки-«молнии» в юбках. Изучение методов обработки верхних срезов брюк. Обработка нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. Способы обработки воротников в изделиях платьевой группы. Изучение методов обработки воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки бортов в верхней одежде на подкладке. Изучение методов обработки втачных рукавов без манжет и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке
---	----	--	---

2.2. Разделы учебной дисциплины, виды учебной деятельности и формы контроля

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов (в часах)					Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестрам)
			Л	ЛР	ПЗ/С	СРС	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	1.	Введение в технологию швейного дела		2		6	8	1 неделя Защита лабораторных работ
7	2.	Обработка мелких деталей		2		6	8	2 неделя Защита лабораторных работ
7	3.	Обработка карманов		10		10	20	3-7 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.		18		18	36	8-16 неделя Защита лабораторных работ, тестирование
		Разделы дисциплины № 1-4						зачет
		ИТОГО за семестр		32		40	72	

2.3 ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ.

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Наименование лабораторных работ	Всего часов
1	2	3	4	5
7	1.	Введение в технологию швейного дела	1.Классификация машинных швов. Изготовление образцов машинных швов.	2
7	2.	Обработка мелких деталей	2.Обработка клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок.	2
7	3.	Обработка карманов	3. Изготовление образцов прорезных карманов с клапаном и обтачками в верхней одежде на подкладке 4. Изготовление образцов прорезных карманов с листочкой в верхней одежде на подкладке 5. Изготовление образцов карманов в швах верхней одежды на подкладке 6. Изготовление образцов накладных карманов в верхней одежде на подкладке 7. Изготовление образцов прорезных карманов брюк.	2 2 2 2 2
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	8. Изготовление образцов вытачек, рельефов, защипов, складок. 9. Изготовление образцов отлетных и неотлетных кокеток. 10. Изготовление образцов обработки горловины в изделиях без подкладки. 11. Изготовление образцов шлиц в изделиях на подкладке и без подкладки. 12. Изготовление образцов застежки-«молнии» в юбках. 13. Изготовление образцов обработки верхних срезов брюк. 14. Изготовление образцов нижнего среза брюк без манжет и с манжетами. 15. Изготовление образцов воротников в изделиях платьевой группы. 16. Изготовление образцов воротников и соединение их с изделием в верхней одежде на подкладке.	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
		ИТОГО в семестре		32

2.4. КУРСОВЫЕ РАБОТЫ не предусмотрены.

3. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА СТУДЕНТА

3.1. Виды СРС

№ семестра	№ раздела	Наименование раздела учебной дисциплины	Виды СРС	Всего часов
1	2	3	4	5
7	1.	Введение в технологию швейного дела	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету 	<p style="text-align: right;">1</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">1</p>
7	2.	Обработка мелких деталей	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к зачету 	<p style="text-align: right;">1</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">1</p>
7	3.	Обработка карманов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету 	<p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p> <p style="text-align: right;">2</p>
7	4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение и конспектирование основной и дополнительной литературы, работа со справочными материалами (словарями, энциклопедиями) 2. Подготовка к выполнению лабораторной работы 3. Подготовка к защите лабораторной работы 4. Подготовка к тестированию 5. Подготовка к зачету 	<p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">4</p> <p style="text-align: right;">2</p>
ИТОГО в семестре:				40

3.2. График работы студента

Семестр № __7__

Форма оценочного средства*	Условное обозначение	Номер недели															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Тестирование письменное, компьютерное	ТСп, ТСк	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
Защита лабораторных работ	ЗРЛ	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

3.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Задания для самостоятельной работы	Форма отчетности
Разработать классификацию ассортиментных групп одежды в виде таблицы (схемы). Подобрать эскизы в соответствии с представленной классификацией	Представить конспект, эскизы
Ниточные методы соединения: классификация, требования	Представить сообщение
Организация рабочих мест, безопасные условия работы. Разработать классификацию технологического оборудования, характеристику швейного оборудования.	Представить конспект, таблицы
Рассмотреть способы получения форм рукавов, воротников с помощью складок, защипов, подрезов. Разработать технологические схемы обработки подрезов с отделкой.	Представить аналитическое сообщение, эскизы, схемы узлов
Виды прокладочных материалов, их соединение с основными Соединение деталей по линии талии	Представить конспект, эскизы, схемы
разработать схемы технологических узлов, выполнить образец одного из предложенных методов, разработать инструкционную карту на выполнение застежки в брюках Обработка горловины и проймы обтачкой-кокеткой	Представить конспект, эскизы, схемы, образцы
Способы соединения воротников с глухой горловиной. Способы соединения однослойных, ассиметричных воротников. Особенности соединения воротников из трудоемких материалов: меха, трикотажа, кожи, замши, дублированных и ворсовых материалов. Способы обработки цельновыкроенных воротников	Представить конспект, эскизы, инстр. карты, образцы
Требования стандартов к обработке низа изделий. Виды отделки низа изделий, форма низа, степень и способы расклешения изделий к низу. Способы обработки низа изделий со складками, клиньями, в изделиях на подкладке.	Представить конспект, эскизы, схемы
Соединение частей рукавов. Виды отделки рукавов, способы обработки низа рукавов.	Представить конспект, эскизы, схемы
Виды, методы контроля. Технологические дефекты.	Заполнить таблицу

4. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ (См. Фонд оценочных средств)

4.1. Рейтинговая система оценки знаний обучающихся по учебной дисциплине Рейтинговая система не используется

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1. Основная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1.	Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / А. С. Ермаков. – 2-е изд., испр. и доп. – М. : Юрайт, 2017. – 299 с. – Режим доступа: https://www.biblio-online.ru/book/B9E4A3FD-F827-4EF3-938B-C6489D0C62BF (дата обращения: 15.07.2018).	1,4	7	ЭБС	
2.	Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 352 с.	1-4	7	9	
3.	Силаева, М. А. Технология одежды [Текст] : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / М. А. Силаева. – Москва : Академия, 2012. – 480 с.	1-4	7	9	

5.2. Дополнительная литература

№ п/п	Автор (ы), наименование, вид издания, место издания и издательство, год	Используется при изучении разделов	Се-местр	Количество экземпляров	
				В библиотеке	На кафед-ре
1	2	3	4	5	6
1	Алхименкова, Л. В. Технология изготовления швейных узлов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л. В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия, Министерство образования и науки Российской Федерации. – Екатеринбург : Архитектон, 2014. – 119 с. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778 (дата обращения: 15.07.2018).	1-4	7	ЭБС	
4	Савостицкий, Н. А. Материаловедение швейного производства [Текст] : учебное пособие / Н. А. Савостицкий, Э. К. Амирова. – 2-е изд., стереотип. – М. : Академия, 2002. – 240 с.	1-4	7	5	
5	Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам [Текст] : учебник / М. А. Силаева. – М. : Академия, 2002. – 528 с.	1-4	7	5	
6	Файзуллина, Р. Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство [Электронный ресурс] : учебное пособие / Р. Б. Файзуллина, Ф. Р. Ковалева ; Министерство образования и науки России, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет», Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : КНИТУ, 2014. – 164 с. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920 (дата обращения: 15.07.2018).	1-4	7	ЭБС	

5.3. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы:

1. Университетская библиотека ONLINE [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red (дата обращения: 15.07.2018).
2. Юрайт [Электронный ресурс] : электронная библиотека. – Доступ к полным текстам по паролю. – Режим доступа: <https://www.biblio-online.ru> (дата обращения: 15.07.2018).

5.4. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – сеть «Интернет»), необходимых для освоения дисциплины

1. Burda [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : АО «Издательский дом «Бурда». – 1949. – М., 2004 - . – Ежемес. – Режим доступа: <http://www.burdastyle.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
2. MODA NEWS [Электронный ресурс] : интернет-портал индустрии моды. – Режим доступа: <http://modanews.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
3. Osinka.ru. Мода. Шитье. Рукоделие [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://www.osinka.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
4. Ателье [Электронный ресурс] : журнал / учредитель и изд. : Издательский дом «Конлига-Медиа». – 2001. – М., 2001 - . – Ежемес. // LiveInternet.ru. – Режим доступа: – URL: http://www.liveinternet.ru/users/galina_o/rubric/6176222, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
5. ГОСТ 31396-2009. Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=13201#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
6. ГОСТ 31399-2009. Классификация типовых фигур мужчин по ростам, размерам и полным группам для проектирования одежды [Электронный ресурс]. – Введ. 2010-06-23. – Москва, 2010. – Режим доступа: <http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc;base=OTN;n=4875#0>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
7. Клуб любителей шитья Сезон [Электронный ресурс] : частный ресурс. – Доступ зарегистрированным пользователям по паролю. – Режим доступа: <http://club.season.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).
8. Шей сама [Электронный ресурс] : [сайт]. – Режим доступа: <http://shei-sama.ru>, свободный (дата обращения: 15.07.2018).

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Требования к аудиториям (помещениям, местам) для проведения занятий:

- специализированные лекционные аудитории, оборудованные видеопроекторным оборудованием для презентаций, средствами звуковоспроизведения и экраном.

6.2. Требования к оборудованию рабочих мест преподавателя и обучающихся:

- специализированная лаборатория по швейному делу

6.3. Требования к специализированному оборудованию:

Транспаранты "Конструирование и моделирование плечевых изделий"
Транспаранты "Моделирование брюк"
Транспаранты "Моделирование юбки"
Комплект плакатов "Основы технологии швейного производства"
Коллекция "Лен и продукты его переработки"
Коллекция "Хлопок и продукты его переработки"
Коллекция "Шерсть и продукты ее переработки"
Коллекция промышленных образцов тканей, ниток и фурнитуры
Доска гладильная напольная
Стол для раскроя
Лента измерительная с сантиметровыми делениями
Манекен учебный
Машина швейная
Оверлок

Наперсток
Утюг-парогенератор

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

(Заполняется для ФГОС ВПО)

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Вид учебных занятий	Организация деятельности студента
Лекция	Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы, формулировки, обобщения; пометить важные мысли, выделять ключевые слова, термины. Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, словарей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обозначить вопросы, термины, материал, который вызывает трудности, пометить и попытаться найти ответ в рекомендуемой литературе. Если самостоятельно не удастся разобраться в материале, необходимо сформулировать вопрос и задать преподавателю на консультации, на практическом занятии.
Лабораторная работа	Методические указания по выполнению лабораторных работ представлены в разделе 11. Иные сведения и в методических рекомендациях, которые находятся в лаборатории по швейному делу
Подготовка к зачету	При подготовке к зачету необходимо ориентироваться на конспекты лекций, рекомендуемую литературу и др.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ

1. Проверка домашних заданий и консультирование посредством электронной почты.
2. Использование слайд-презентаций при проведении лекционных занятий.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

1. Операционная система Windows Pro (договор №Tr000043844 от 22.09.15г.);
2. Антивирус Kaspersky Endpoint Security (договор №14/03/2018-0142 от 30/03/2018г.);
3. Офисное приложение LibreOffice (свободно распространяемое ПО);
4. Архиватор 7-zip (свободно распространяемое ПО);
5. Браузер изображений FastStoneImageViewer (свободно распространяемое ПО);
6. PDF ридер FoxitReader (свободно распространяемое ПО);
7. PDF принтер doPdf (свободно распространяемое ПО);
8. Медиа проигрыватель VLC media player (свободно распространяемое ПО);
9. Запись дисков ImageBurn (свободно распространяемое ПО);
10. DJVU браузер DjVu Browser Plug-in (свободно распространяемое ПО);

Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине

**Паспорт фонда оценочных средств по дисциплине
для промежуточного контроля успеваемости**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины (результаты по разделам)	Код контролируемой компетенции (или её части)	Наименование оценочного средства
1.	Введение в технологию швейного дела	ПВК-4 ПВК-5 ПВК-6	Зачет
2.	Обработка мелких деталей		
3.	Обработка карманов		
4.	Поузловая обработка деталей изделий плечевой и поясной одежды.		

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

Индекс компетенции	Содержание компетенции	Элементы компетенции	Индекс элемента
ПВК-4	способностью анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки	знать	
		этапы и виды работ при производстве одежды	ПВК-4 31
		способы соединения деталей одежды (ручные, машинные, клеевые);	ПВК-4 32
		терминологию работ, применяемую при изготовлении изделий;	ПВК-4 33
		сущность и режимы ВТО;	ПВК-4 34
		технологические процессы изготовления всех видов одежды, режимы обработки и применяемое оборудование	ПВК-4 35
		уметь	
		выбирать рациональные способы обработки одежды с учетом конструктивного решения, технологических свойств материалов, требований индивидуального потребителя	ПВК-4 У1
		выполнять образцы всех видов швов и отделочных деталей, применяемых в изделиях; основные узлы, используемые при изготовлении всех видов одежды;	ПВК-4 У2
		владеть	
	навыками изображения структурных схем методов технологической обработки, как отдельных узлов, так и плечевой и поясной одежды, составления технологических последовательностей на обработку узлов и изделий, ин-	ПВК-4 В1	

		струкционных карт на всевозможные операции пошива	
ПВК 5	способность осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда	Знать:	
		теоретические и практические вопросы в области охраны труда и техники безопасности при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 З1
		Уметь:	
		обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;	ПВК 5 У1
		вырабатывать и контролировать навыки, необходимые для достижения требуемого уровня безопасности труда при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 У2
		Владеть:	
		навыки организации безопасности труда при работе со швейным оборудованием	ПВК 5 В1
ПВК-6	способностью осуществлять контроль процесса и результата технологической деятельности	знать	
		вопросы обеспечения качества швейных изделий	ПВК-6 З1
		уметь	
		пользоваться современными методами контроля технологических операций;	ПВК-6 У1
		осуществлять контроль качества изготовления швейных изделий	ПВК-6 У2
		владеть	
		методиками осуществления контроля качества параметров изготовления швейных изделий	ПВК-6 В1

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
(Зачет)**

№	*Содержание оценочного средства	Индекс оцениваемой компетенции и ее элементов
1.	Виды ручных стежков. Основные термины ручных работ, их определения.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
2.	Классификация машинных швов. Основные термины машинных работ, их определения.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
3.	Что такое ВТО изделия? Основные термины ВТО, их определения.	ПВК-4 34
4.	Виды клеевых соединений. Требования, предъявляемые к клеевым соединениям.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33
5.	Детали кроя изделий. Наименование срезов и линий деталей одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35
6.	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на выкроенные детали.	ПВК-4 31, ПВК-4 35, ПВК-6 6
7.	Продемонстрируйте способы обработки «мелких деталей» (клапан, пояс, шлевка).	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
8.	Виды вытачек. Продемонстрируйте способы обработки вытачек, вытачек- складок, вытачек-подрезов.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
9.	Виды кокеток. Продемонстрируйте способы их обработки и соединения с деталями одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
10.	Виды рельефов. Продемонстрируйте способы обработки рельефов.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
11.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с клапаном. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
12.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана в простую рамку. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
13.	Технологическая последовательность изготовления прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Выполните соответствующие схемы.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
14.	Технологическая последовательность изготовления кармана, расположенного в шве. Выполните соответствующие	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1,

	схемы.	ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
15.	Продемонстрируйте технологическую последовательность изготовления накладного кармана, расположенного на деталях верхней одежды.	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
16.	Способы соединения кармана с деталями верхней одежды. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
17.	Технологическая последовательность изготовления карманов брюк «подрезной бочок». Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
18.	Способ обработки боковых и шаговых швов брюк. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
19.	Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Обработка отлетных кокеток. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
20.	Способы обработки горловины в изделиях без воротника. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
21.	Шлицы. Обработка шлицы в среднем шве спинки, в среднем шве заднего полотнища юбки. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
22.	Обработка застежки-молнии в шве изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
23.	Первоначальная ВТО брюк.	ПВК-4 34
24.	Обработка верхнего среза брюк. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
25.	Обработка среза банта. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1

26.	Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
27.	Соединение воротников с горловиной изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
28.	Виды рукавов без манжет. Соединение срезов рукавов. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
29.	Рукава с манжетами. Виды манжет. Обработка манжет. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
30.	Обработка притачных замкнутых манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
31.	Обработка притачных незамкнутых (с застежкой) манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
32.	Обработка отложных манжет и соединение их с рукавами. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
33.	Соединение рукавов с проймой. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
34.	Обработка вытачной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
35.	Обработка отлетной шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
36.	Обработка открытой шлицы рукава. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
37.	Обработка шлицы в разутюженном шве. Составьте ин-	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1,

	струкционные карты	ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
38.	Виды застежек. Обработка подбортов. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
39.	Наметывание подбортов на перед. Обтачивание бортов (в изделиях с застежкой до лацканов и в изделиях с застежкой доверху). Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
40.	Обработка краев бортов с отделочной строчкой. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1 ПВК 5 31, ПВК 5 У1, ПВК 5 У2, ПВК 5 В1
41.	Обработка краев бортов без отделочной строчки – в «чистый край». Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
42.	Особенности обработки изделий с цельнокроеными подбортами. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
43.	Обработка нижних углов бортов обтачным швом. Выполните соответствующие схемы	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
44.	Обработка нижнего угла борта с отлетным внутренним краем подборта. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 В1
45.	Обработка низа изделия. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
46.	Соединение плечевых срезов переда и спинки. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
47.	Виды воротников. Способы обработки воротников и способы соединения их с горловиной в легкой одежде. Со-	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1,

	ставьте инструкционные карты	ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
48.	Обработка капюшона без подкладки и соединение его с горловиной. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
49.	Обработка пристегивающего капюшона. Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1
50.	Обработка воротников, цельнокроеных с верхними частями подбортов (шаль, апаш) Составьте инструкционные карты	ПВК-4 31, ПВК-4 32, ПВК-4 33, ПВК-4 35, ПВК-4 У1, ПВК-4 У2, ПВК-4 В1, ПВК-6 31, ПВК-6 У1, ПВК-6 У2, ПВК-6 В1

ПОКАЗАТЕЛИ И КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ (Шкалы оценивания)

Результаты выполнения обучающимся заданий на зачете оцениваются по шкале «зачтено» - «не зачтено».

В основе оценивания лежат критерии порогового и повышенного уровня характеристик компетенций или их составляющих частей, формируемых на учебных занятиях по дисциплине **Основы швейного дела** (Таблица 2.5 рабочей программы дисциплины).

«Зачтено» – оценка соответствует повышенному и пороговому уровню и выставляется обучающемуся, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

«Не зачтено» - оценка выставляется обучающемуся, который не достигает порогового уровня, демонстрирует непонимание проблемы, не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы.